

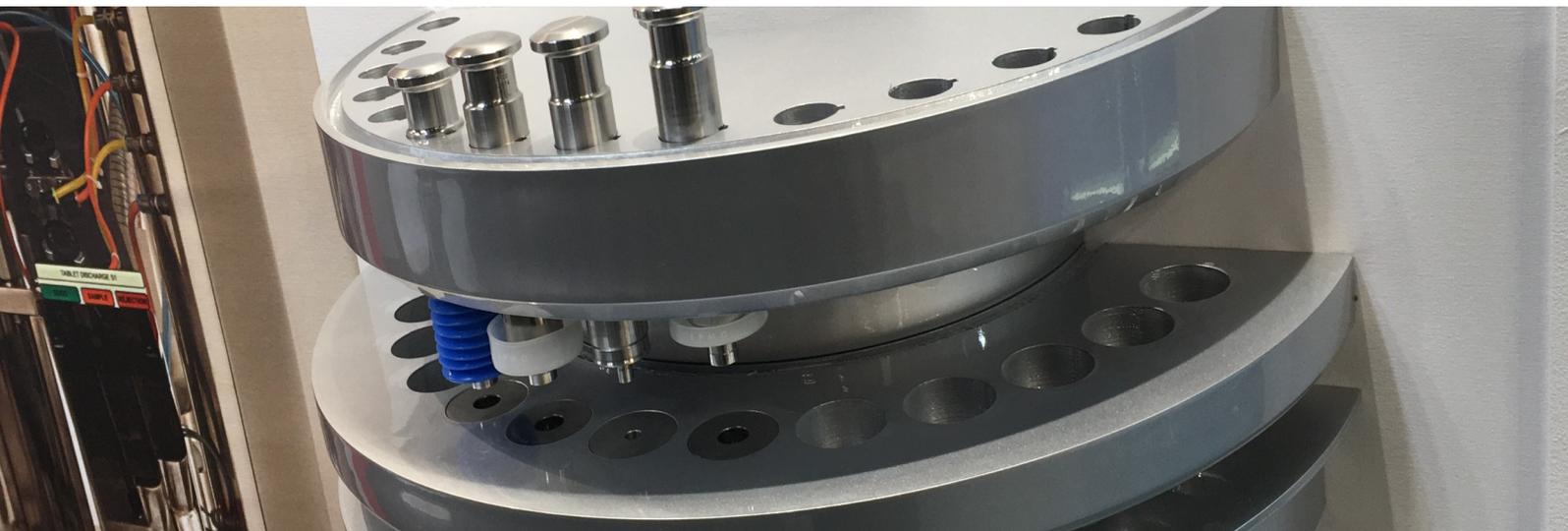


Fabricant français d'imprimantes 3D spéciales et sur mesures



T O B E C A

L A 3 D À V O T R E D I M E N S I O N



Solutions d'impression 3D pour les entreprises

# EDITO

Tobeca permet de mettre en application des nouvelles technologies au service des entreprises et laboratoires de recherche dans un secteur en plein développement.

Notre volonté est de rendre l'impression 3D professionnelle et industrielle simple et évolutive tout en restant ouvert tant au niveau des services que des matériaux. Nous voulons permettre aux clients de faire leurs propres choix, en adaptant les technologies à leurs besoins.

En tant que concepteur et fabricant, nous connaissons parfaitement nos produits et en assurons la maintenance. Nous privilégions la proximité en faisant appel à des fournisseurs et partenaires locaux. L'autonomie est aussi inscrite dans notre ADN et la majorité de nos fabrications sont réalisées directement dans nos ateliers.

Tobeca est la société française en mesure de concevoir, de fabriquer et d'assurer la maintenance des imprimantes 3D sur mesures et spéciales qu'elle produit.

Nous disposons d'un atelier de prestation de pièces imprimées afin de vous proposer un accompagnement complet de l'établissement de votre besoin jusqu'à la formation et la maintenance des machines que nous produisons, au sein d'une même équipe passionnée.

Depuis 2020, nous développons notre gamme d'extrudeuses à granulés permettant de faire de l'impression 3D grands volumes. Grâce à cette maîtrise de la chaîne d'extrusion, nous sommes en mesure de concevoir des équipements fiables et faciles à entretenir.

Tobeca est depuis devenu un référent en impression de granulés pour les grands voire très grands volumes (10m<sup>3</sup>).

Depuis 2025, l'accent est mis sur la fiabilisation des process d'impression par l'ajout de capteurs sur les machines et de nouveaux projets IA en deep learning (analyse des impressions en cours et corrections / alertes via connexion directe aux cartes électroniques de pilotage).





# Sommaire

## Présentation

Nos solutions innovantes	4
Focus entreprise	5
Focus prestation	6-8
Partenaires et références	9

## Équipements

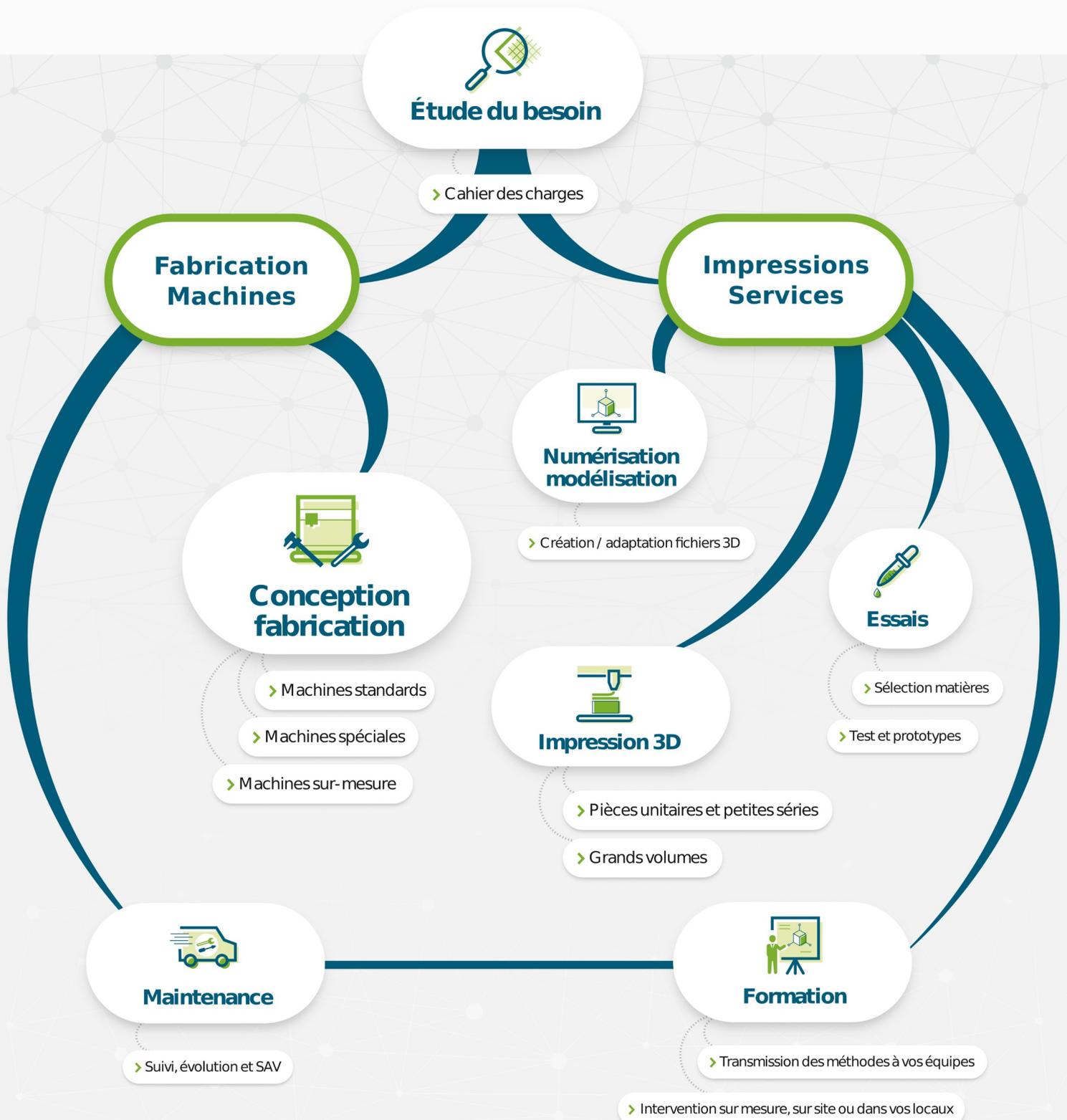
Comparatif	10
Tobeca 3	11
Tobeca 3 XL	12
Tobeca 333	13
Tobeca 336 à T1000	14
COSMED salle blanche	15
T8000	16
Extrudeuse à granulés MPE	17
Extrudeuse à granulés LPE	18
Extrudeuse à granulés 2K	19
Extrudeuse à granulés 4K	20
Extrusion Seringue Mécanique	21
Extrudeur Pneumatique Nucleus	22
Extrudeur biocompatible	23

Découvrez notre gamme

# Impression 3D : nos solutions innovantes

Fabrication  
100% française

Tobeca s'est structurée pour vous accompagner, de la définition du besoin à la fabrication et maintenance de votre machine, en passant par la conception et la réalisation de pièces d'essai. Notre atelier de fabrication français offre une grande flexibilité : autonomie, réactivité et expertise sont nos mots d'ordre. Notre parc machines associé à nos compétences, permettent de toucher, à titre d'exemple, les secteurs de l'industrie aéronautique, de l'agroalimentaire ou encore la recherche médicale.



## FOCUS ENTREPRISE

La société Tobeca a été créée en 2013 par Adrien Grelet, suite au développement du projet de l'imprimante 3D transportable Tobeca, qui deviendra par la suite la Tobeca 2 pour une clientèle principalement constituée de particuliers et makers.

Au fur et à mesure de son développement, la société a été sollicitée pour la conception et la réalisation d'imprimantes 3D de grandes dimensions. Le développement des machines spéciales représente maintenant plus de 95% du chiffre d'affaires de Tobeca. Les axes d'innovation s'articulent principalement autour de projets industriels et de recherche, sur les technologies d'impression 3D par extrusion de polymères, élastomères, silicones et autres matières pâteuses.

Fin 2019 Tobeca internalise la partie prestation en fusionnant avec la société Saymtech afin de proposer un accompagnement global des projets clients.

Tobeca investit dans ses propres moyens de production (tour, fraiseuse, fraiseuse numérique) afin de produire en autonomie la majorité des pièces des machines et ainsi réduire les délais sur les fabrications spéciales.



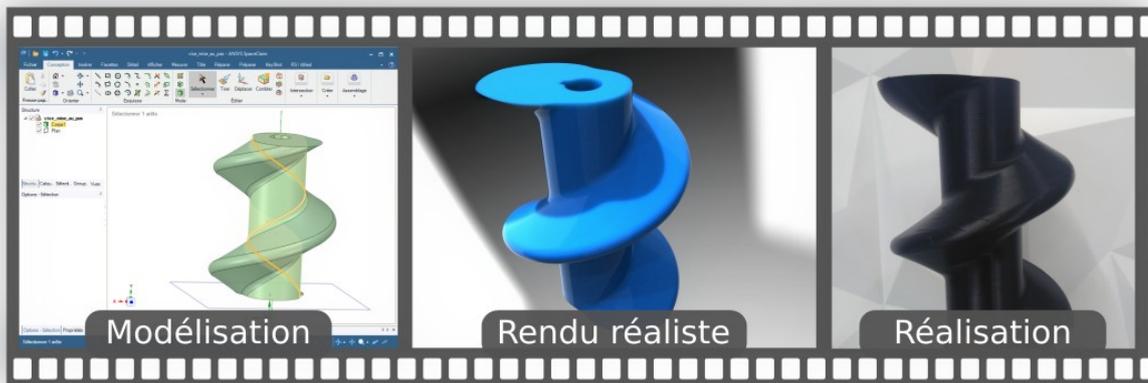
## NOS PLUS

- + Spécialiste du sur-mesure et adaptation de nos standards en fonction des besoins de chaque client
- + Savoir-faire et expertise
- + Possibilité de très grand volumes d'impression (+ de 8m<sup>3</sup>)
- + Large gamme de matières compatibles
- + Fabrication française et locale, maîtrise des pièces détachées
- + Certification CE des machines



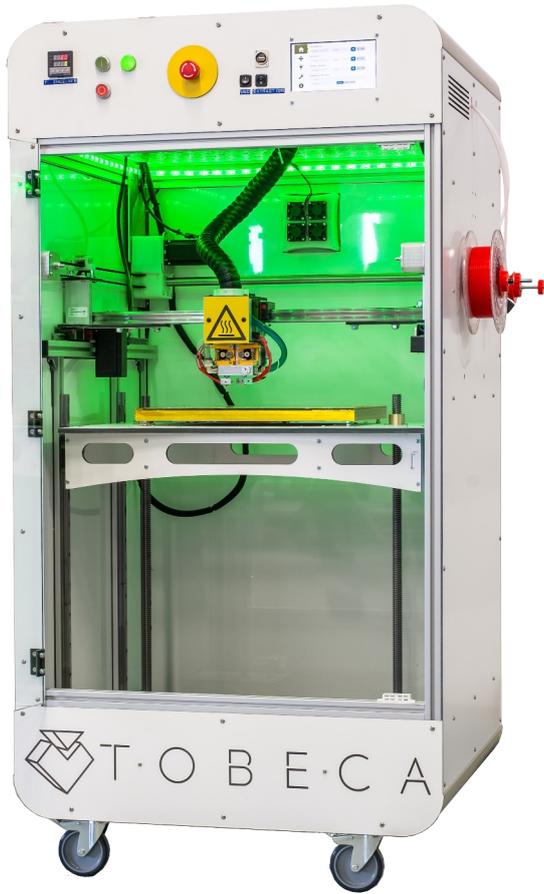
## FOCUS PRESTATION

TOBECA intervient aussi en tant que bureau d'étude et atelier d'impression 3D. L'objectif est d'accompagner les entreprises dans la découverte et l'appropriation des technologies de fabrication additive, en apportant notre expertise dans ce domaine afin de faire les meilleurs choix techniques en terme de pièces et/ou de machines.



### NOS PLUS

- + couverture de l'intégralité de la chaîne de fabrication additive et numérique
- + conseil sur les applications les plus adaptées à votre activité et à vos moyens
- + prestations à la demande, de la conception à l'impression
- + numérisation 3D de pièces existantes
- + accompagnement dans votre processus industriel d'intégration (réflexion de l'ensemble process – pièce – machine - service)
- + formation sur-mesure



### Imprimantes FDM – Marque Tobeca

Volumes disponibles :

- 200 x 200 x 250 mm
- 300 x 300 x 300 mm
- 600 x 300 x 600 mm
- 300 x 300 x 600 mm
- 600 x 600 x 600 mm
- 1000x1000x1000mm

Matières de base disponibles :

- PLA, ABS, PETG
- PETG chargé fibre de carbone
- PLA chargé : pierre, bronze et alu
- PLA Flexible
- PETG chargé carbone
- Nylon
- ABS chargé Kevlar
- Polycarbonate (PC)
- Polystyrène (PS) recyclé et recyclable
- Polypropylène (PP)

Précision : selon les matières et les modèles  
(couches de 50 microns mini)

Pour des besoins de découpes numériques, nous avons notre propre fraiseuse CNC (format 4000x2000mm)



**T8000**

Volume d'impression : **2000x2000x2000mm**

Extrudeuse : jusqu'à 2kg/heure

Matières déjà testées :

- PLA
- TPU (flexible)
- PU (flexible)
- Polypropylène (PP)
- ABS
- PS
- Autres matières sur demande et projet

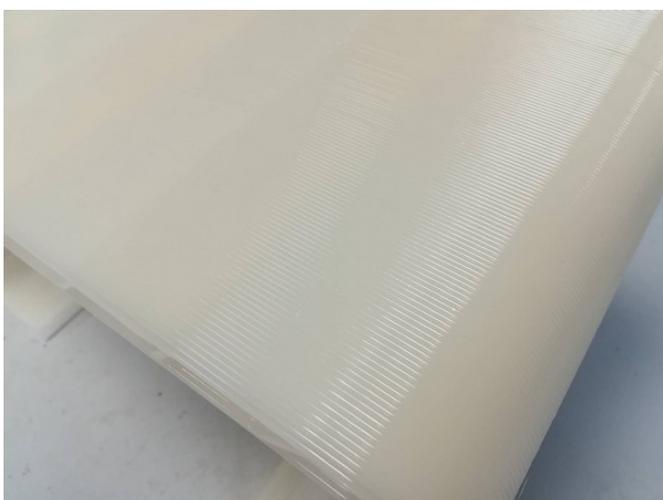
Précision : selon les matières et les modèles  
(couches de 1mm mini)



**Vous souhaitez produire vous même  
avec une T8000 ?  
Voir la page produit T8000**



Table basse imprimée en 6h – 6Kg de PLA



Détails de couches de 2mm

Notre T8000 permet l'impression de grandes pièces avec des couches épaisses quand le besoin d'aspect extérieur lisse n'est pas le plus important ou justement quand l'aspect visible des couches fait partie du design.

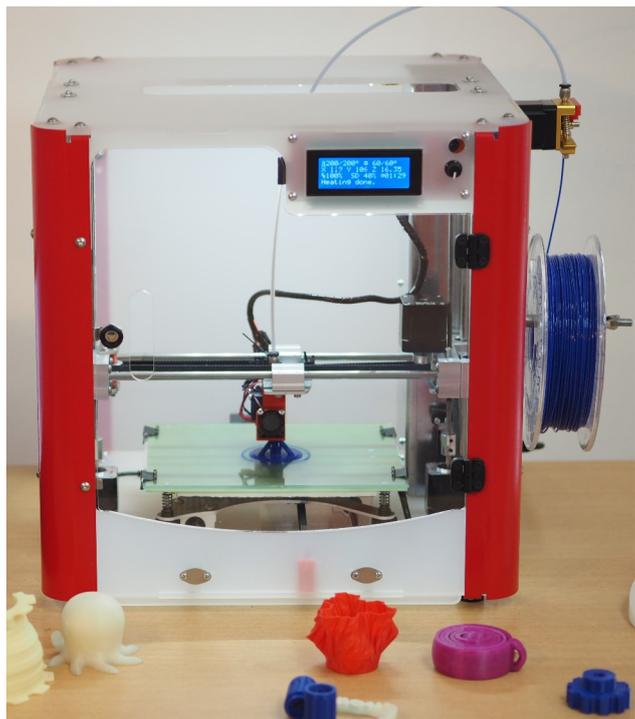
Des finitions peuvent être réalisées sur les pièces. Notamment des apprêts de type résines, ponçages et peintures.

D'une manière générale les pièces sont plus solides qu'en impression 3D classique grâce à la taille des « cordons » extrudés, qui sont mieux soudés les uns par rapport aux autres.

## Partenaires et références



<b>Gamme</b>	<b>Professionnelle</b>		<b>Industrielle</b>			
<b>Modèles</b>	<b>Tobeca 3 et XL</b>	<b>Tobeca 333</b>	<b>Tobeca 336</b>	<b>Tobeca 636</b>	<b>Tobeca 666</b>	<b>T1000</b>
Volume utile (cm)	20x20x25	30x30x30	30x30x60	60x30x60	60x60x60	100x100x100
Vitesse maxi d'impression	200 mm/s		200 mm/s			
Double extrudeur	NON	OUI	OUI			
T°C max plateau chauffant	110°C	150°C	150°C			
T°C max têtes	280°C	300°C	500°C *			
Refroidissement têtes	AIR	AIR	EAU			
Précision X/Y (sur pièces finies)	± 0.1mm / 100mm		± 0.05mm / 100mm			
Précision Z (couches mini)	50µm		50µm			
Chauffage enceinte	NON		80°C max			
Extraction filtrée	NON		OUI*			
Ø Filament	1.75mm		1.75mm			
Serveur d'impression	OUI *	OUI	OUI			
Écran tactile de pilotage	NON	OUI	OUI			
* sur option Certification CE	NON		OUI		OUI **	
** certification CE sur directive machine 2006/42/CE						



La Tobeca 3 est une imprimante simple et fiable développée pour les bureaux d'étude et les petites sociétés.

Précise et rapide, elle vous permettra de passer du concept à la pièce finale en quelques heures.

La Tobeca 3 est équipée d'un palpeur automatique permettant de calibrer automatiquement le plateau, ainsi qu'un détecteur de fin de bobine.

Tarif de base : 1650€ HT  
Devis détaillé sur demande

**LES CARACTÉRISTIQUES**

Volume de fabrication  
200x200x250mm

Vitesse de fabrication  
jusqu'à 200mm/s

Précision des couches  
Jusqu'à 50µm

Températures  
Buse 300°C – Plateau 100°C

**LES POINTS FORTS**



Enceinte fermée  
Pour imprimer des pièces techniques facilement



Ventilation optimisée  
Pour des pièces plus rapides et mieux réussies



Matériaux supportés  
PLA, ABS, PS, PETG, Nylon, filaments chargés...



Autonome  
Écran LCD de pilotage et carte SD fournie

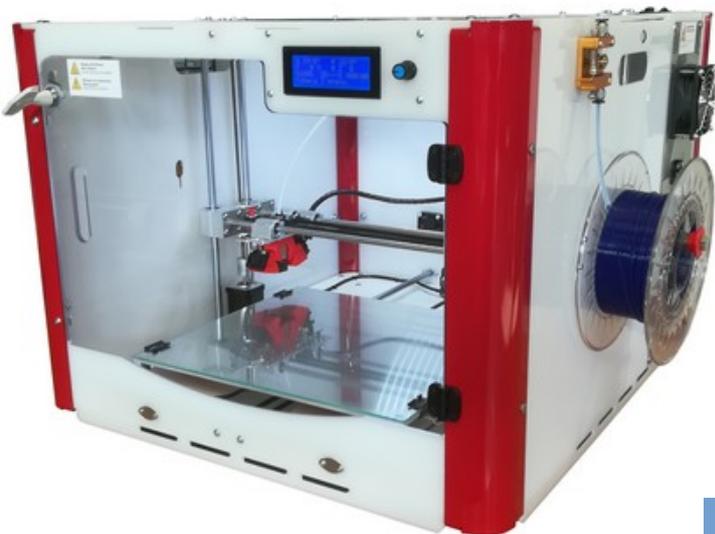


La Tobeca 3 XL est une Tobeca 3 plus grande permettant l'impression de pièces jusqu'à 300x300x250mm.

Sans passer par la case machines industrielles, elle permet avec un tarif compétitif de répondre à de nombreux besoins en terme d'impression.

Le plateau chauffant a été amélioré et peut monter plus rapidement et plus haut en température que la Tobeca 3.

La Tobeca 3 XL est équipée d'un palpeur automatique permettant de calibrer automatiquement le plateau, ainsi qu'un détecteur de fin de bobine.



Tarif de base : 2400€ HT  
Devis détaillé sur demande

**LES CARACTÉRISTIQUES**

Volume de fabrication  
300x300x250mm

Vitesse de fabrication  
jusqu'à 200mm/s

Précision des couches  
Jusqu'à 50µm

Températures  
Buse 300°C – Plateau 120°C

**LES POINTS FORTS**



**Enceinte fermée**  
Pour imprimer des pièces techniques facilement



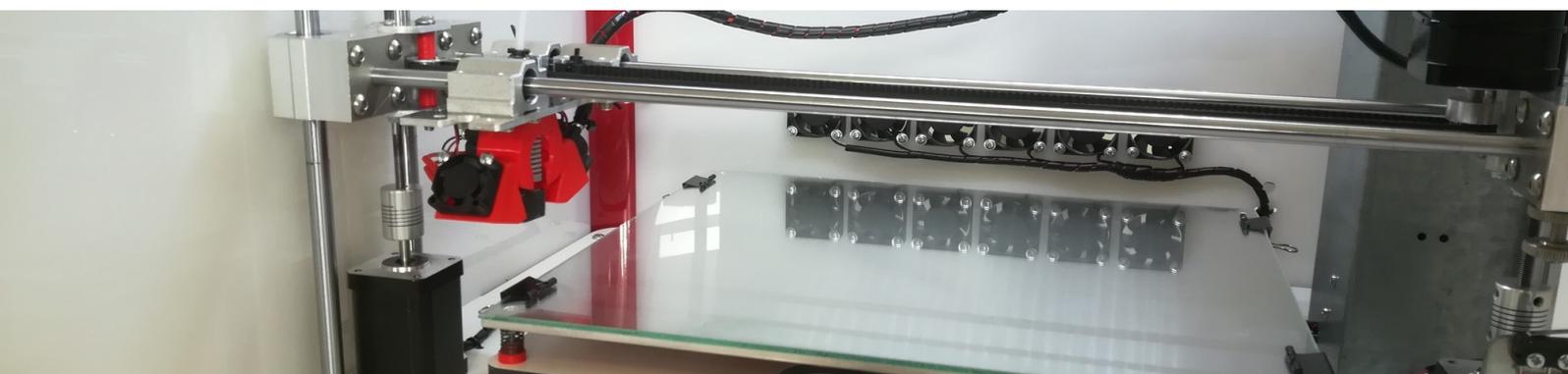
**Ventilation optimisée**  
Pour des pièces plus rapides et mieux réussies



**Matériaux supportés**  
PLA, ABS, PS, PETG, Nylon, filaments chargés...



**Autonome**  
Écran LCD de pilotage et carte SD fournie





La Tobeca 333 est le pont entre la gamme professionnelle et la gamme industrielle. Elle offre un volume d'impression de 300x300x300mm de base, adaptable en fonction du projet du client.

Elle est de base équipée de 2 extrudeurs et ne dispose pas d'enceinte chauffante, ce qui permet de réduire les coûts sur ce matériel par rapport à la gamme industrielle. Calibration automatique du plateau et détecteur de fin de bobine en configuration standard.

Moins encombrante et moins consommatrice d'énergie, elle permet l'impression de pièces de belles dimensions dans son enceinte fermée.

**LES CARACTÉRISTIQUES**

Volume de fabrication  
300x300x300mm

Vitesse de fabrication  
jusqu'à 200mm/s

Précision des couches  
Jusqu'à 50µm

Températures  
Buse 300°C – Plateau 120°C

**LES POINTS FORTS**



Enceinte fermée  
Pour imprimer des pièces techniques facilement



Ventilation optimisée  
Pour des pièces plus rapides et mieux réussies

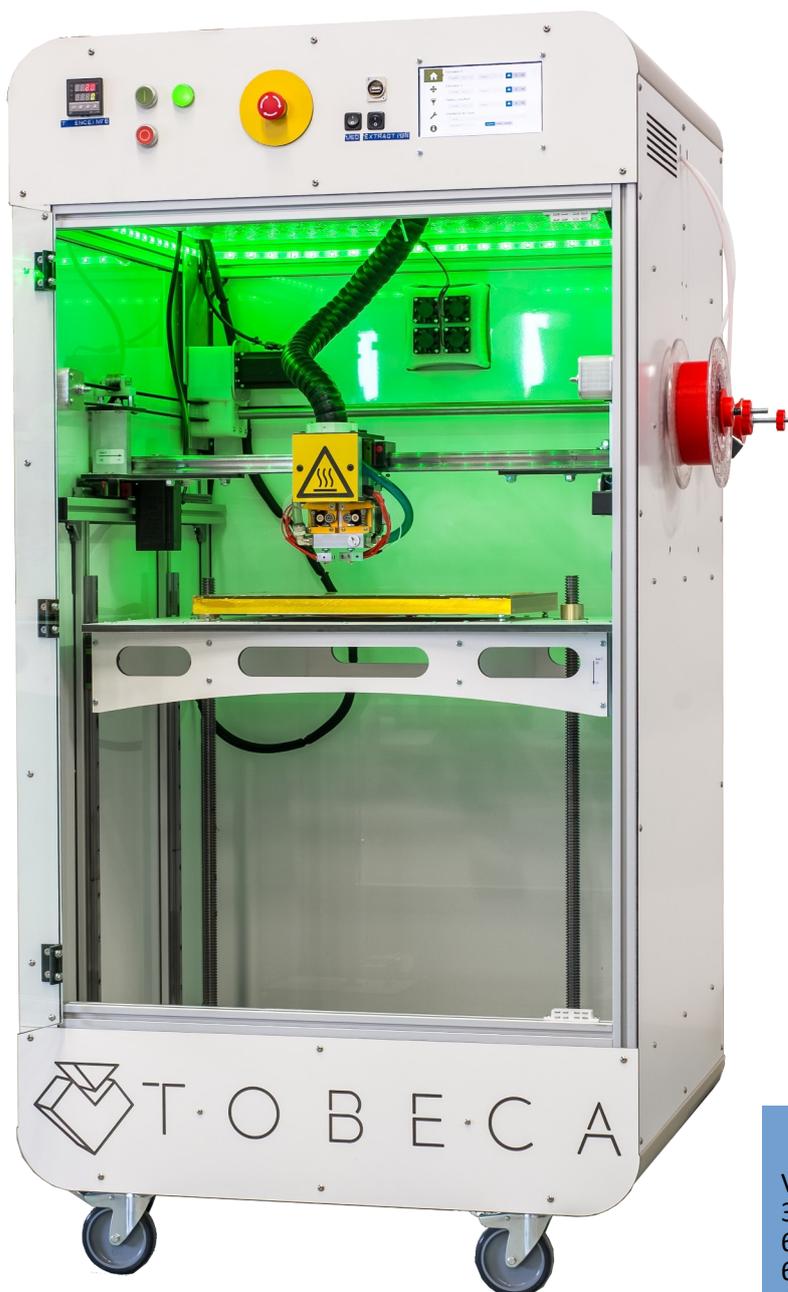


Matériaux supportés  
PLA, ABS, PS, PETG, Nylon, filaments chargés...



Autonome  
Écran tactile de pilotage et serveur d'impression





Les imprimantes 3D de la gamme standard sont des imprimantes de qualité industrielle pour des besoins de prototypage rapide, production d'outillages de fabrication ou de petites séries de pièces fonctionnelles.

Précises et rapides, elles sont conçues pour imprimer des matières hautes performances telles que le polycarbonate ou les matières chargées en fibres. Elles sont équipées de têtes refroidies par eau (conception Tobeca).

Elles peuvent être adaptées à vos besoins ou à vos matières (bio-printing, matériaux expérimentaux, agroalimentaire).

Grâce à l'enceinte chauffante intégrée, il est possible d'imprimer des filaments techniques tels que polycarbonate, PPGF, **PEKK Carbon**, **PEI**...

Calibration automatique du plateau et détecteur de fin de bobine en configuration standard.

### LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication  
 300x300x600mm  
 600x300x600mm  
 600x600x600mm  
 1000x1000x1000mm

Températures  
 Buse 300°C  
 Plateau 120°C  
 Enceinte 80°C

Précision des couches  
 Jusqu'à 50µm

Vitesse de fabrication  
 jusqu'à 200mm/s

### LES POINTS FORTS



Enceinte chauffée  
 Jusqu'à 80°C pour des matières techniques



Autonome et connectée  
 Serveur d'impression Raccordement RJ45  
 Écran tactile de pilotage



Matériaux supportés  
 PLA, ABS, PS, PETG, Nylon, filaments chargés, polycarbonates, **PEKK Carbon**, **PEI**



Certification machine  
 Selon la directive 2006/42/CE pour une intégration aisée dans votre environnement de production





La gamme COSMED est une série d'imprimantes 3D permettant d'imprimer des matières molles telles que des aliments, des cires, des colles, des silicones, des hydrogels, des bio-matériaux... Elles sont généralement utilisées dans les domaines agroalimentaires, cosmétiques ou médicaux.

Les seringues peuvent être standards (médicales, cartouches) ou réalisées sur mesure en Inox 304L ou 316L.

Les buses peuvent être changées et donc il est possible d'adapter le diamètre d'extrusion. Des seringues entre 2mL et 200mL ont déjà été réalisées et testées.

Le mode d'extrusion peut être par compression mécanique du piston, ou par air comprimé, en fonction des contraintes d'extrusion de la matière. Il est possible d'adapter des doseurs à vis pressurisés selon la demande.

Les machines peuvent créer leur propre environnement de type salle blanche avec **filtration absolue, chauffage, gestion de l'hygrométrie, stérilisation par UV**.

## LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication À partir de 30x30x30cm De 1 à 4 seringues chauffantes	Températures* Seringues 0°C à 150°C Plateau 0°C à 150°C
Précision des couches Jusqu'à 40µm	Vitesse de fabrication jusqu'à 100mm/s

\*Possibilité de refroidir les éléments en dessous de la température ambiante.

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste,  
maintenance aisée



**Matériaux supportés**  
Matières spécifiques et  
expérimentales (bio-impression,  
agroalimentaires, silicones...)



**Précise et rapide**  
Précision X et Y : ± 50 µm  
Épaisseur de couche min testée sur  
l'axe Z : 40 µm  
Vitesse d'impression : 100 mm/s



**Spécificité des matériaux**  
Plateau d'impression en Inox 304L ou  
316L, entièrement démontables pour  
nettoyage et stérilisation, qualité  
alimentaire





La Tobeca T8000 est une imprimante permettant d'imprimer directement des granulés de polymères tels que les PLA, ABS dans un grand volume de 8m<sup>3</sup> (2mx2mx2m).

Sa conception industrielle en fait un réel outil de production pour imprimer de grandes pièces rapidement, avec des couches épaisses (1 à 2mm) tout en maîtrisant les coûts sur les matières (prix du granulé 3 à 4x moins cher que l'équivalent en filament).

L'extrudeuse à vis a été développée entièrement par Tobeca (extrudeuse 2K) et peut être adaptée en fonction de votre projet. Avec un débit nominal de 2kg/h, les grandes pièces sont imprimables rapidement.

Optionnellement, un double chariot peut être équipé, permettant de diviser la surface de travail par 2 afin de doubler la capacité de production en imprimant en parallèle.



**LES CARACTÉRISTIQUES**

Volume de fabrication de 200x200x200cm  
De 1 à 2 extrudeuses

Températures Extrudeuses jusqu'à 300°C  
Plateau jusqu'à 120°C

Couches de 1 à 2mm, diamètre de buse de 2 à 4mm

Débit d'extrusion nominal de 2kg/h

**LES POINTS FORTS**



**Structure renforcée**  
Conception aluminium + goussets acier de renfort  
Habillage complet en option



**Précise et rapide**  
Précision X et Y : ± 200 µm  
Épaisseur de couche min testée sur l'axe Z : 500µm  
Vitesse d'impression : 120 mm/s

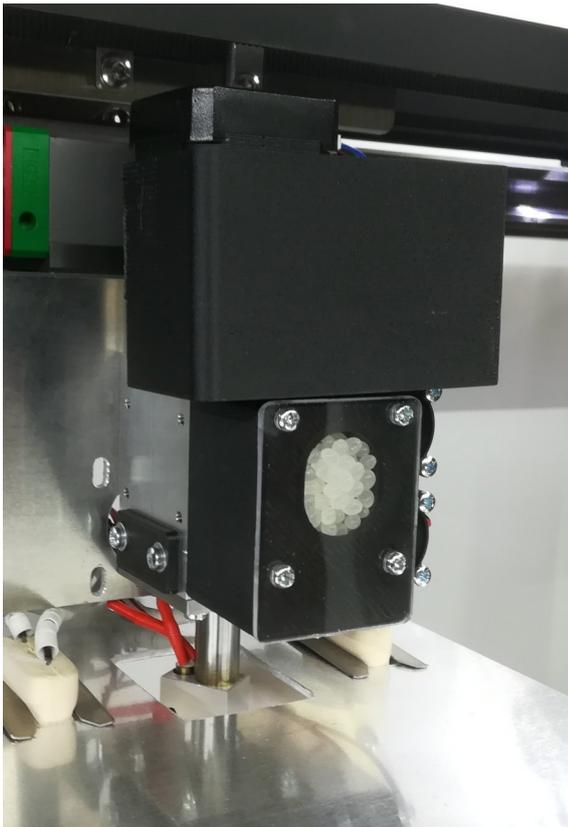


**Alimentation en matériaux**  
Sécheurs à granulés industriels et système d'alimentation automatique depuis un big bag



**Simplicité d'utilisation**  
Pas plus complexe à utiliser qu'une imprimante 3D standard, grâce à sa calibration de surface multipoints





Pour certaines applications particulières (extrusion de polymères ultra souples, matériaux du client,...) il n'est pas toujours possible d'extruder un filament préalable à l'impression. Cette extrudeuse, d'un encombrement réduit, permet d'utiliser directement des granulés à la place d'un filament.

L'intégration est possible même dans de petites imprimantes 3D du fait de son faible volume.

Les buses interchangeables au pas standard M6 permettent un fonctionnement analogue à une tête filament classique.

## LES CARACTÉRISTIQUES

Diamètres de buses de 0.40mm à 1.20mm

Débit nominal : 30 à 60g/h

Possibilité de fonctionnement en enceinte chauffée

Conception et réalisation 100 % Tobeca

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Adaptabilité**  
Format réduit buses standards (pas M6)



**Matériaux supportés**  
standards (PLA, ABS), souples (TPU, TPE), matières expérimentales



**Spécificités**  
Trémie permettant une autonomie en impression de plusieurs heures (environ 150g)





Grande sœur du MPE, cette extrudeuse permet d'avoir un débit supérieur tout en conservant les simplicités de montage d'une tête classique.

Bien que plus encombrante, cette extrudeuse peut être équipée sur nos machines industrielles et bénéficie d'un refroidissement de la trémie par eau.

Le montage des buses est toujours au format M6, permettant d'utiliser des buses standards du commerce.

## LES CARACTÉRISTIQUES

Diamètres de buses de 0.40mm à 1.50mm

Débit nominal 500g/h

Possibilité de fonctionnement en enceinte chauffée

Conception et réalisation 100 % Tobeca

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Adaptabilité**  
Format réduit buses standards (pas M6)

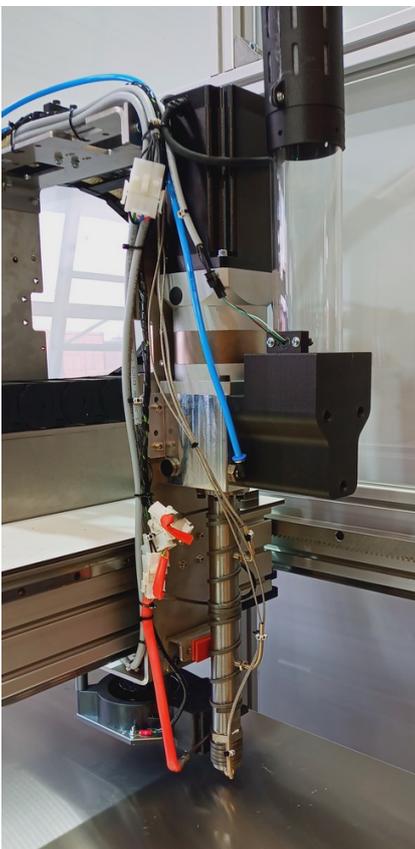
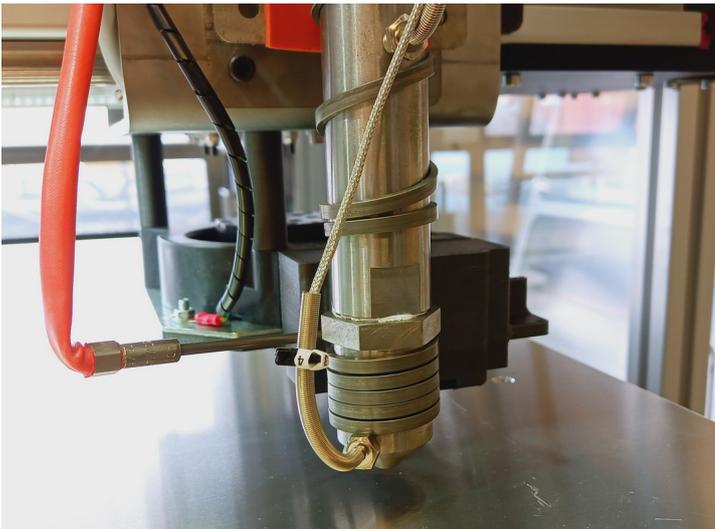


**Matériaux supportés**  
standards (PLA, ABS, PETG), souples (TPU, TPE), techniques (PA66 chargé, PETCA, matières expérimentales)



**Spécificités**  
Trémie standard d'une capacité de environ 500g. Possibilité de monter le système sur un sécheur avec alimentation automatique





Cette extrudeuse est le modèle standard qui équipe la T8000.  
D'un bon rapport encombrement / débit, elle permet des impressions rapides sur des grands volumes tout en conservant une bonne qualité grâce aux diamètres réduits des buses.

Le débit nominal de 2kg/h permet d'imprimer rapidement de grandes géométries.

L'extrudeuse est généralement fournie avec son sécheur ou dessiccateur à granulés ainsi qu'avec son système de remplissage automatique de trémie pour des impressions en continu.

## LES CARACTÉRISTIQUES

Diamètres de buses de 2 à 5mm

Débit nominal 2kg/h

Possibilité de fonctionnement en enceinte chauffée

Conception et réalisation 100 % Tobeca

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Confort**  
Démontage et nettoyage simples des éléments (vis, fourreau, buse)



**Matériaux supportés**  
Standards (PLA, ABS, PETG, PP, PE, PS), chargés (PETCA, PA66 chargé), matières recyclées



**Spécificités**  
Sécheur + trémie et alimentation automatique pour fonctionnement en continu





Plus encombrante que la 2K, l'extrudeuse 4K permet un débit deux fois plus important pour des applications spécifiques sur les imprimantes de grandes dimensions.

Le montage des buses est compatible avec la 2K et permet donc de rationaliser les pièces détachées lorsque plusieurs extrudeuses sont équipées chez un client.



## LES CARACTÉRISTIQUES

Diamètres de buses de 3mm à 8mm

Débit nominal 4kg/h

Possibilité de fonctionnement en enceinte chauffée

Conception et réalisation 100 % Tobeca

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Confort**  
Démontage et nettoyage simples des éléments (vis, fourreau, buse)



**Matériaux supportés**  
Standards (PLA, ABS, PETG, PP, PE, PS), chargés (PETCA, PA66 chargé), matières recyclées



**Spécificités**  
Sécheur + trémie et alimentation automatique pour fonctionnement en continu





L'extrusion seringue est un système autonome à utiliser seul ou à insérer dans une machine existante. Ses seringues plastiques ou inox s'adaptent aux besoins de chacun pour extruder toutes sortes de matières molles, alimentaires ou non.

Les matières suivantes ont déjà été testées : hydrogel, cire, pâte alimentaire (confiture, purée, ...), silicones, colles, bio-matériaux.

Le système est dimensionné en fonction des contraintes du projet et peut être miniaturisé pour être intégré dans un équipement existant.

## LES CARACTÉRISTIQUES

Puissance de poussée de 10N à 10kN

Températures  
Seringues 0°C à 150°C

Intégration possible sur imprimante 3D Tobeca

De 1 à 5 extrudeurs sur le même dispositif

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Adaptabilité**  
Utilisation de vos seringues  
Fabrication de seringues/ cartouches adaptées au projet

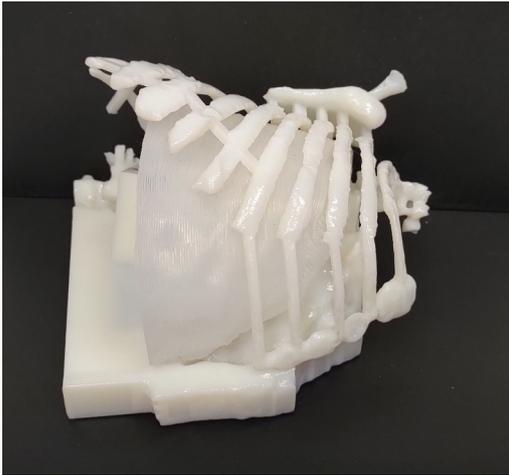


**Matériaux supportés**  
Matières spécifiques et expérimentales (bioprinting, agroaliments, silicones...)



**Spécificités**  
Respect des contraintes d'alimentarité, biocompatibilité...





L'extrudeur pneumatique Nucleus est un système autonome à connecter sur une machine existante. Grâce au contrôle pneumatique, le dosage de matières molles est plus précis que le système mécanique, bien que moins puissant pour des matières très visqueuses. Un système de Venturi permet de retenir la goutte de matière lors d'un arrêt d'extrusion pour éviter des effets de « stringing ».

Pression maximale d'entrée : 8 bars  
Possibilité de concevoir des modèles plus puissants sur demande.

Les matières suivantes ont déjà été testées : hydrogel, cire, pâte alimentaire (confiture, purée, ...), silicones, colles.



## LES CARACTÉRISTIQUES

Pression de sortie de 0 à 8 bars

Seringues plastiques de 5cc à 50cc

Simplicité d'intégration avec les imprimantes 3D Tobeca

Possibilité de monter jusqu'à 6 seringues en clonage sur 1 dispositif Nucleus

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Adaptabilité**  
Utilisation de vos seringues  
Fabrication de seringues/ cartouches adaptées au projet



**Matériaux supportés**  
Matières spécifiques et expérimentales (bioprinting, agroaliments, silicones...)



**Spécificités**  
Respect des contraintes d'alimentarité, biocompatibilité...





Un extrudeur de filaments biocompatible permet d'extruder des matériaux certifiés biocompatibles par un fabricant sans altérer cette caractéristique durant le processus de fusion et d'extrusion.

Pour cela, il a fallu concevoir et développer notre propre chaîne d'extrusion permettant d'aller de la bobine jusqu'à la buse en passant par le pignon d'entraînement tout en garantissant la biocompatibilité des matériaux, en Inox de grade médical 316L avec certificats matières.

## LES CARACTÉRISTIQUES

Diamètres de buses de 0.40mm à 0.80mm

Buses Inox 316L certifié biocompatible

Tous les éléments en contact avec le filament sont biocompatibles

Fourniture de pièces détachées à la demande

## LES POINTS FORTS



**Simplicité**  
Conception simple et robuste, maintenance aisée



**Adaptabilité**  
Format et encombrement standards (pas M6 sur les buses)



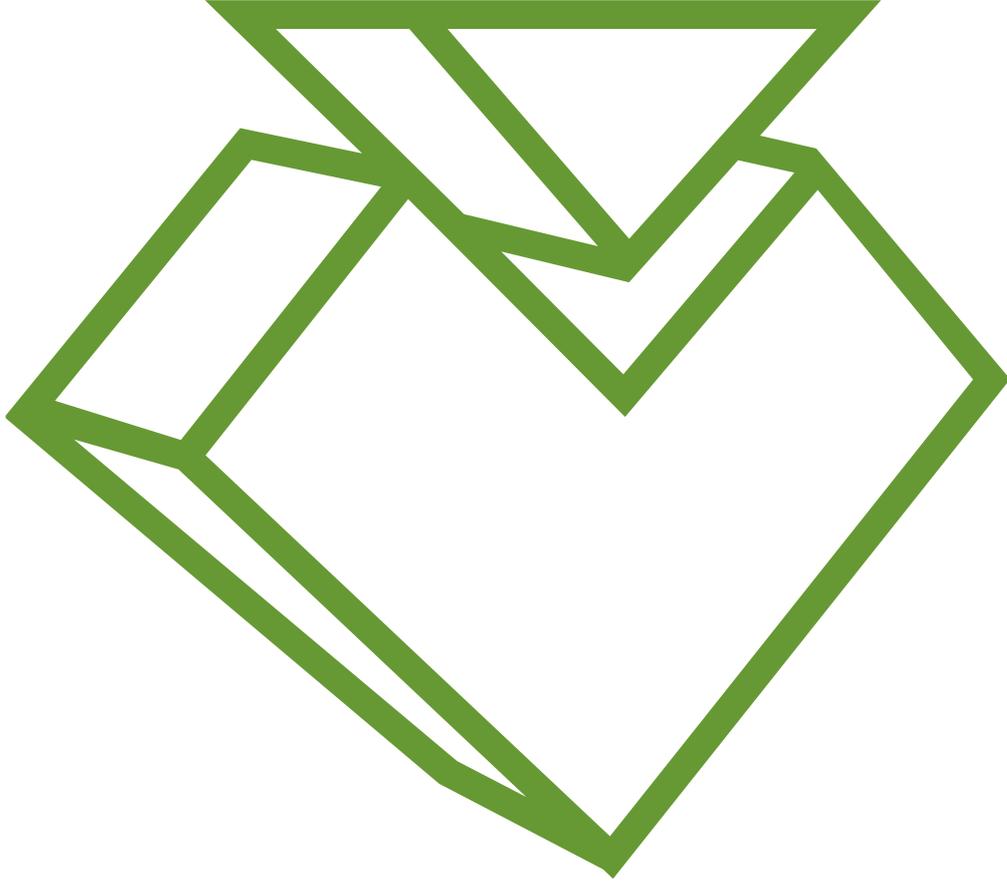
**Matériaux supportés**  
Matières spécifiques et expérimentales (bioprinting, agroaliments, silicones...)



**Spécificités**  
Respect des contraintes d'alimentarité, biocompatibilité...



+33 6 95 12 93 67  
contact@tobeca.fr  
www.tobeca.fr



Pour nous rendre visite (uniquement sur RDV) :

2 allée Ernest Nouel, ZAC des Courtis  
41100 Vendôme

