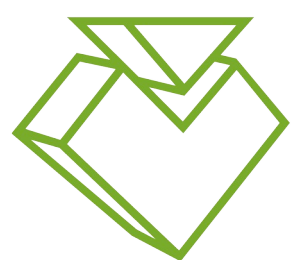
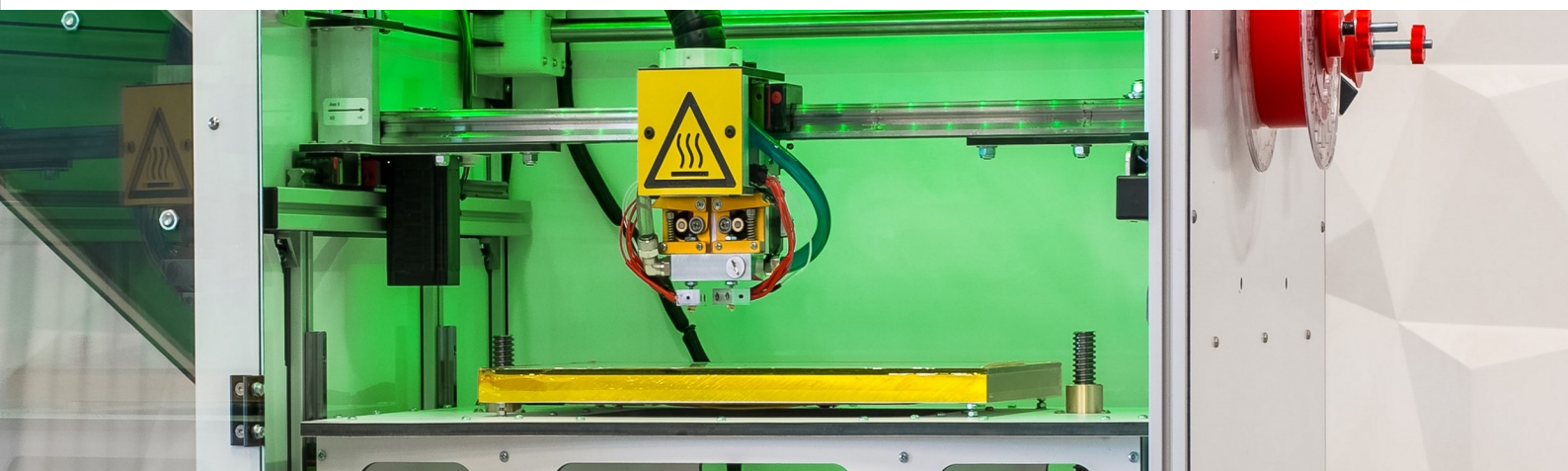


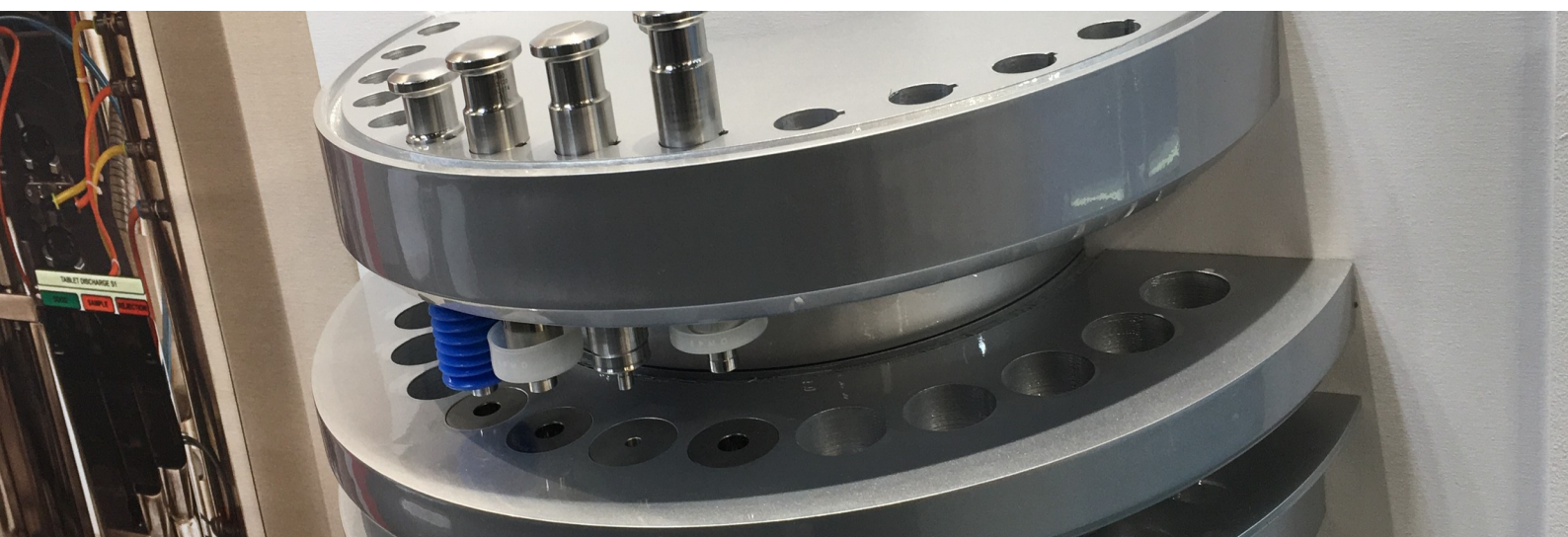


Fabricant français d'imprimantes 3D spéciales et sur mesures



T O B E C A

L A 3 D À V O T R E D I M E N S I O N



Solutions d'impression 3D pour les entreprises

Édito

Tobeca permet de mettre en application des nouvelles technologies au service des entreprises et laboratoires de recherche dans un secteur en plein développement.

Notre volonté est de rendre l'impression 3D professionnelle et industrielle simple et évolutive tout en restant ouvert tant au niveau des services que des matériaux. Nous voulons permettre aux clients de faire leurs propres choix, en adaptant les technologies à leurs besoins.

En tant que concepteur et fabricant, nous connaissons parfaitement nos produits et en assurons la maintenance. Nous privilégions la proximité au niveau de notre accompagnement ainsi qu'au cours de la fabrication en faisant appel à des fournisseurs et partenaires locaux.

Tobeca est la société française en mesure de concevoir, fabriquer et assurer la maintenance des imprimantes 3D FDM (dépôt de matière fondue) sur mesures et spéciales.

Fin 2019, Tobeca fusionne avec la société SaymTech afin de vous proposer un accompagnement complet de l'établissement du besoin client jusqu'à la formation et la maintenance des machines que nous produisons, sein d'une même équipe passionnée.

En parallèle, notre branche prestation s'étoffe avec la fabrication en interne d'une imprimante de production d'un volume utile de 8m3 (2000x2000x2000mm) pour réaliser vos pièces à l'échelle 1 et répondre à une demande croissante. Mise en route décembre 2019.





Sommaire

Présentation	Impression 3D – nos solutions innovantes	4	Matières Pièces détachées	Compatibilité	19
	Tobeca - présentation	5-6		Tarifs pièces détachées	20
	Tobeca - prestation	7-8			
Machines	Comparatif	9	Formation Maintenance	Le contenu	21
	Tobeca 3	10		Les contrats	22
	Tobeca 333	11	Retour sur	Projets déjà réalisés	23
	Tobeca 336 à T1000	12		Exemples de pièces	24-25
	Tobeca HT	13		Témoignages clients	26
	COSMED	14	Nouveautés		
	Extrusion Seringue Mécanique	15			
	Extrudeur Pneumatique Nucleus	16			
	Extrudeur biocompatible	17			
	Tarifs	18		Tentak	27

Découvrez notre gamme

Impression 3D : nos solutions innovantes

Fabrication
100% française

Tobeca s'est structurée pour vous accompagner, de la définition du besoin à la fabrication et maintenance de votre machine, en passant par la conception et la réalisation de pièces d'essai. Notre atelier de fabrication français offre une grande flexibilité : autonomie, réactivité et expertise sont nos mots d'ordre. Notre parc machines associé à nos compétences, permettent de toucher, à titre d'exemple, les secteurs de l'industrie aéronautique, de l'agroalimentaire ou encore la recherche médicale.



FOCUS ENTREPRISE

La société Tobeca a été créée en 2013 par Adrien Grelet, suite au développement du projet de l'imprimante 3D transportable Tobeca, qui deviendra par la suite la Tobeca 2 pour une clientèle principalement constituée de particuliers et makers.

Au fur et à mesure de son développement, la société a été sollicitée pour la conception et la réalisation d'imprimantes 3D de grandes dimensions. Les laboratoires et l'industrie représentent maintenant plus de 90% du chiffre d'affaires de Tobeca. Les développements s'articulent principalement autour de projets de recherche et industriels.

Fin 2019 Tobeca internalise la partie prestation en fusionnant avec la société Saymtech.



NOS PLUS

- + Spécialiste du sur-mesure et adaptation de nos standards en fonction des besoins de chaque client
- + Savoir-faire et expertise
- + Possibilité de très grand volumes d'impression (+ de 1m³)
- + Large gamme de matières compatibles
- + Fabrication française et locale
- + Certification CE des machines





Tour Conventionnel

Cholet 465

Ernault Somua

Machine française

Utilisé pour la réalisation de pièces spéciales à façon

Fraiseuse conventionnelle

Huron type MU-6

Machine française

Volume usinage 1000x600x400mm

Utilisée pour la réalisation de pièces spéciales à façon



Avec nos machines de fabrication, nous sommes autonomes dans la chaîne de production et en mesure de réduire les coûts et les délais lors de la fabrication d'éléments spécifiques à vos projets.



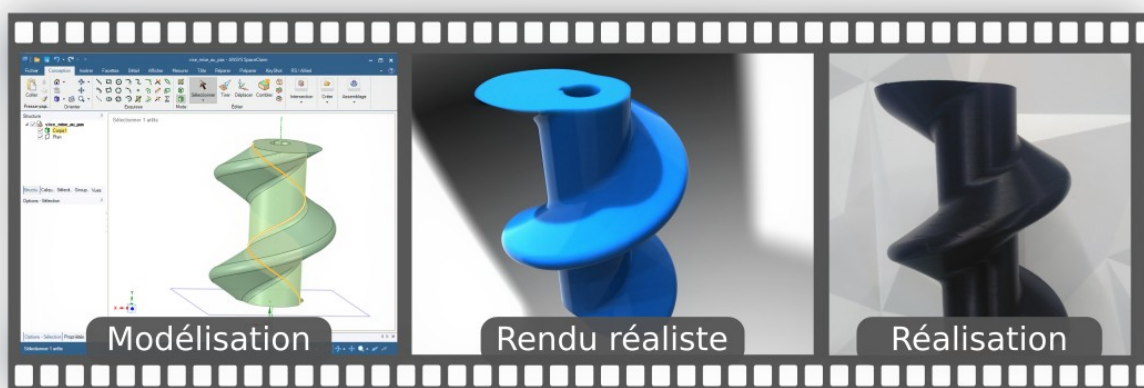
Fraiseuse numérique

Conçue et fabriquée par Tobeca
2000x4000 mm

Découpe/fraisage trois axes
pour Aluminium, PMMA,
polycarbonate, résine HPL,
Delrin...

FOCUS PRESTATION

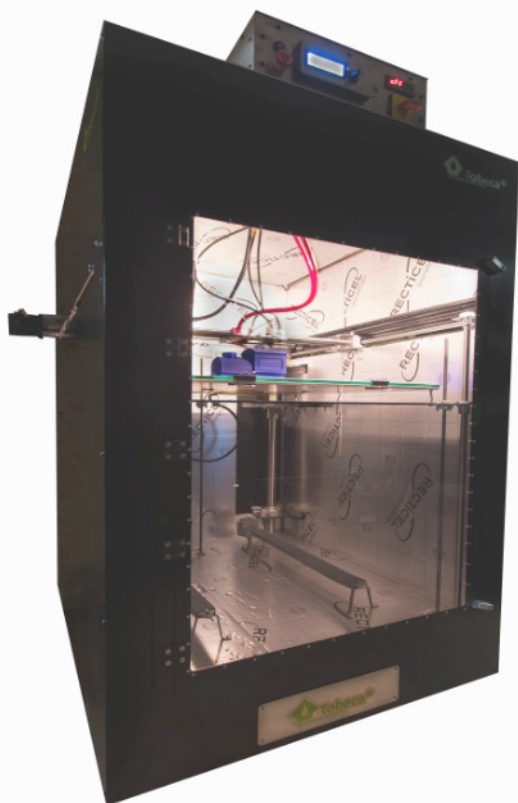
TOBECA intervient aussi en tant que bureau d'étude et atelier d'impression 3D. L'objectif est d'accompagner les entreprises dans la découverte et l'appropriation des technologies de fabrication additive, en apportant notre expertise dans ce domaine afin de faire les meilleurs choix techniques en terme de pièces et/ou de machines.



NOS PLUS

- + couverture de l'intégralité de la chaîne de fabrication additive et numérique
- + conseil sur les applications les plus adaptées à votre activité et à vos moyens
- + prestations à la demande, de la conception à l'impression
- + numérisation 3D de pièces existantes
- + accompagnement dans votre processus d'intégration (conseil à l'achat, installation, paramétrage, maintenance)
- + formation sur-mesure





Imprimantes FDM – Marque Tobeca

Volumes disponibles :

- 200 x 200 x 250 mm
- 300 x 300 x 300 mm
- 600 x 600 x 600 mm

Matières déjà utilisées :

- PLA, ABS, PETG
- PLA chargé : pierre, bronze et alu
- PLA Flexible
- PETG chargé carbone
- Nylon
- ABS chargé Kevlar
- Polycarbonate (PC)
- Polystyrène (PS) recyclé et recyclable
- Polypropylène (PP)

Précision : selon les matières et les modèles
(couches de 50 microns mini)



Dès 2020, nous mettons en production
Une nouvelle machine, la Tobeca T8000,
Avec un volume utile de fabrication de
2000x2000x2000mm !

Contactez nous pour plus d'information.



Imprimante SLA – Formlabs 2

Volume : 145 x 145 x 175 mm

Matières disponibles :

- Résine standard claire, noire, grise, blanche
- Résine flexible
- Résine haute température
- Résine haute résistance
- Résine calcinable
- Résine dentaire

Précision :

- environ 150 microns sur XY
- de 100 à 25 microns en Z

Scanner 3D – Einscan Pro

Type : lumière structurée (couleur possible)

2 modes :

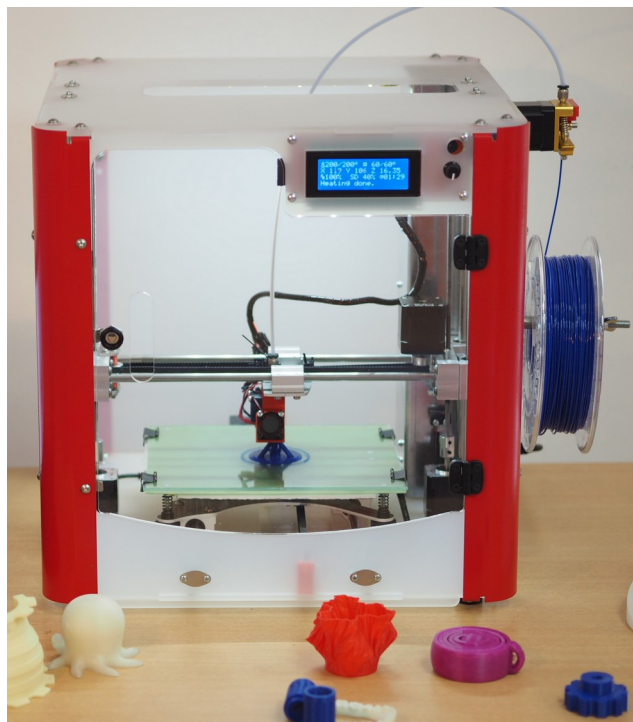
- Portable pour les grandes pièces (2m)
- Automatique sur trépied avec plateau tournant

Précision : 50 microns

Gamme	Professionnelle		Industrielle			
Modèles	Tobeca 3	Tobeca 333	Tobeca 336	Tobeca 636	Tobeca 666	T1000
Volume utile (cm)	20x20x25	30x30x30	30x30x60	60x30x60	60x60x60	100x100x100
Vitesse maxi d'impression	300 mm/s		300 mm/s			
Double extrudeur	OUI *	OUI	OUI			
T°C max plateau chauffant	100°C	120°C	150°C			
T°C max têtes	280°C	300°C	500°C *			
Refroidissement têtes	AIR	EAU	EAU			
Précision X/Y (sur pièces finies)	± 0.1mm / 100mm		± 0.05mm / 100mm			
Précision Z (couches mini)	50µm		50µm			
Chauffage enceinte	NON		80°C max			
Extraction filtrée	NON		OUI			
Ø Filament	1.75mm		1.75mm			
Serveur d'impression	OUI *	OUI	OUI			
Écran tactile de pilotage	OUI *	OUI	OUI			
Certification CE	OUI		OUI **			

* sur option – nous consulter

** certification CE sur directive machine 2006/42/CE



La Tobeca 3 est une imprimante simple et fiable développée pour les bureaux d'étude et les petites sociétés.

Précise et rapide, elle vous permettra de passer du concept à la pièce finale en quelques heures.

i La Tobeca 3 est disponible en ferme d'impression.

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication
200x200x250mm

Vitesse de fabrication
jusqu'à 200mm/s

Précision des couches
Jusqu'à 50µm

Températures
Buse 300°C – Plateau 100°C

LES POINTS FORTS



Enceinte fermée
Pour imprimer des pièces techniques facilement



Ventilation optimisée
Pour des pièces plus rapides et mieux réussies

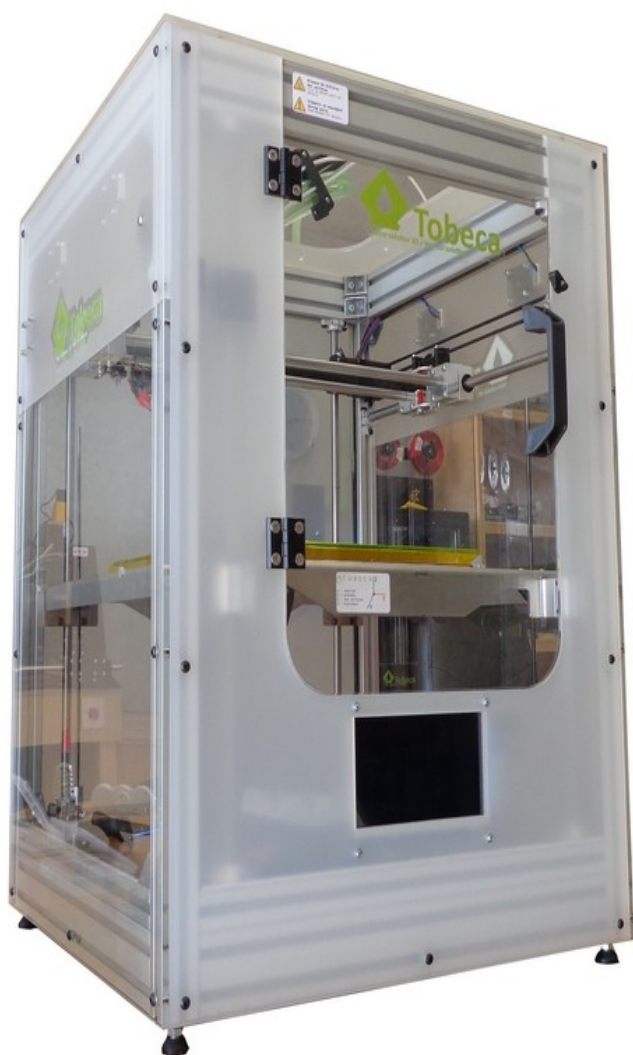


Matériaux supportés
PLA, ABS, PS, PETG, Nylon, filaments chargés...



Autonome
Écran LCD de pilotage et carte SD fournie





La Tobeca 333 est une imprimante simple et fiable développée pour les bureaux d'étude et les petites sociétés.

Précise et rapide, elle vous permettra l'impression de pièces de prototype, d'outillage ou de production.

Elle est conçue pour imprimer des matières techniques telles que de l'ABS, du PETG grâce à son enceinte fermée.

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication 300x300x300mm	Vitesse de fabrication jusqu'à 200mm/s
Précision des couches Jusqu'à 50µm	Températures Buse 300°C Plateau 120°C

LES POINTS FORTS



Enceinte fermée
Pour imprimer des pièces techniques facilement



Ventilation optimisée
Pour des pièces plus rapides et mieux réussies

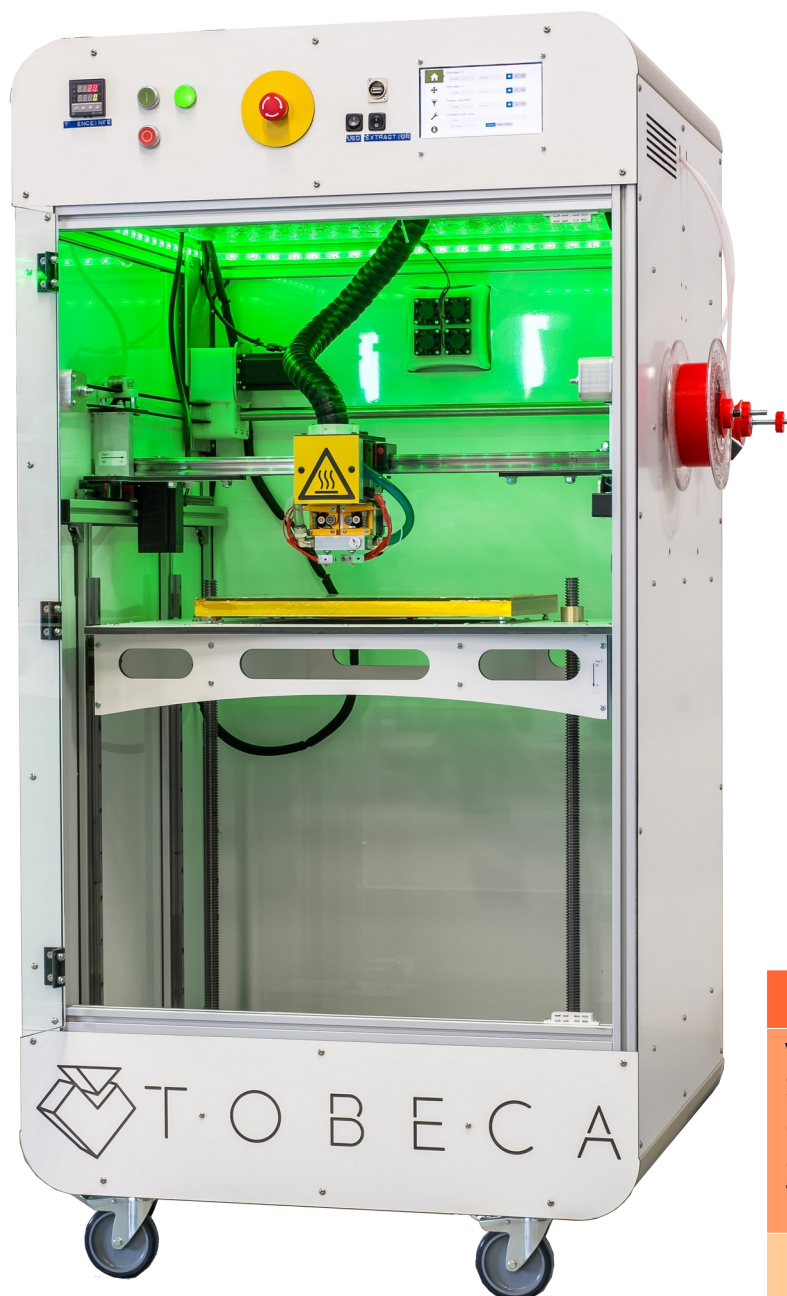


Matériaux supportés
PLA, ABS, PS, PETG, Nylon, filaments chargés...



Autonome
Écran LCD de pilotage et carte SD fournie





Les imprimantes 3D de la gamme standard sont des imprimantes de qualité industrielle pour des besoins de prototypage rapide, production d'outillages de fabrication ou de petites séries de pièces fonctionnelles.

Précises et rapides, elles sont conçues pour imprimer des matières hautes performances telles que le polycarbonate ou les matières chargées en fibres. Elles sont équipées de têtes refroidies par eau (conception Tobeca).

Elles peuvent être adaptées à vos besoins ou à vos matières (bio-printing, matériaux expérimentaux, agroalimentaire).

Grâce à l'enceinte chauffante intégrée, il est possible d'imprimer des filaments techniques tels que polycarbonate, PPGF, PEKK Carbon, PEI...

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication 300x300x600mm 600x300x600mm 600x600x600mm 1000x1000x1000mm	Températures Buse 300°C Plateau 120°C Enceinte 80°C
Précision des couches Jusqu'à 50µm	Vitesse de fabrication jusqu'à 200mm/s

LES POINTS FORTS



Enceinte chauffée
Jusqu'à 80°C pour des matières techniques



Autonome et connectée
 Serveur d'impression
 Raccordement RJ45
 Écran tactile de pilotage

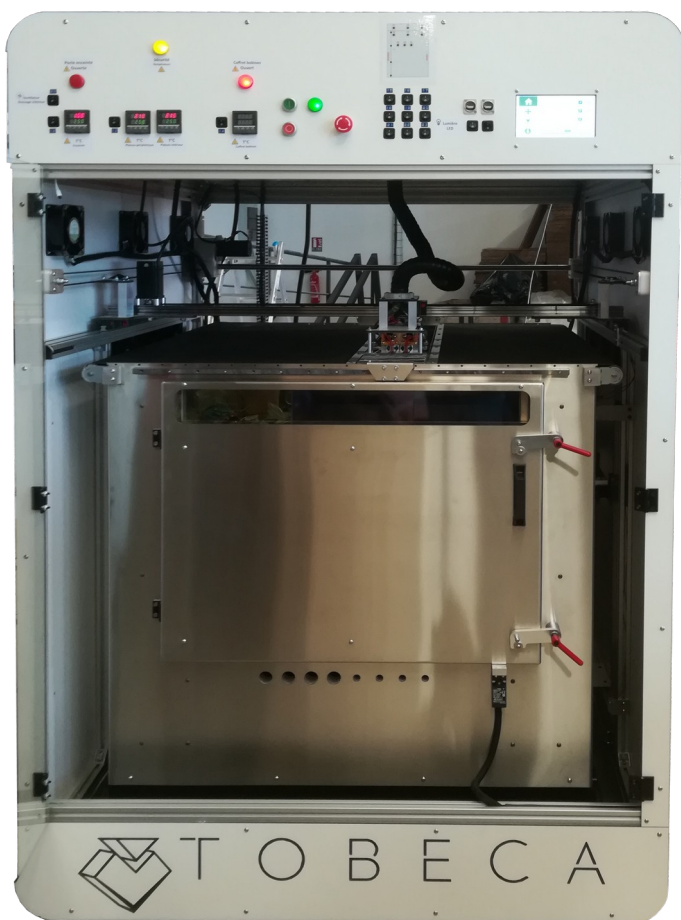


Matériaux supportés
 PLA, ABS, PS, PETG, Nylon,
 filaments chargés,
 polycarbonates, **PEKK**
Carbon, PEI



Certification machine
 Selon la directive 2006/42/CE
 pour une intégration aisée dans
 votre environnement de
 production





La Tobeca HT (Haute Température) est la dernière née de l'atelier Tobeca pour répondre aux besoins les plus techniques. Elle permet l'impression de polymères hautes performances comme les PEEK, PEKK, PPSU (chargés ou non).

Précise et rapide, elle est idéale pour des besoins de prototypage, de production d'outillages de fabrication ou de pièces finies résistantes.

Elle est actuellement disponible sous deux formats d'impression, en 300x300x300mm ou en 600x600x600mm.

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication 300x300x600mm 600x600x600mm	Températures Buse 500°C Plateau 250°C Enceinte 250°C
Précision des couches Jusqu'à 100µm	Vitesse de fabrication jusqu'à 200mm/s

LES POINTS FORTS



Enceinte chauffée
Jusqu'à 250°C pour des matières hautes performances



Autonome et connectée
Serveur d'impression
Raccordement RJ45
Écran tactile de pilotage



Matériaux supportés
PEEK, PPSU, PEI, ABS, PS,
PETG, Nylon, filaments
chargés, polycarbonates...



Certification machine
Selon la directive 2006/42/CE
pour une intégration aisée dans
votre environnement de
production





La COSMED est une imprimante 3D permettant d'imprimer des matières pâteuses telles que des aliments, des cires, des colles, des silicones... Elle est généralement utilisée dans les domaines agroalimentaires, cosmétiques ou médicaux.

Les seringues peuvent être standards (médicales, cartouches) ou réalisées sur mesure en Inox 304L ou 316L.

Les buses peuvent être changées et donc il est possible d'adapter le diamètre d'extrusion. Des seringues entre 2mL et 200mL ont déjà été réalisées.

Le mode d'extrusion peut être par compression mécanique du piston, ou alors par air comprimé, en fonction des contraintes d'extrusion de la matière.

Possibilité de concevoir les machines pour intégration en salle blanche avec traitement de l'air.

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume de fabrication À partir de 30x30x30cm De 1 à 4 seringues chauffantes	Températures* Seringues 0°C à 150°C Plateau 0°C à 150°C
Précision des couches Jusqu'à 40µm	Vitesse de fabrication jusqu'à 100mm/s

* Possibilité de refroidir les éléments en dessous de la température ambiante.

LES POINTS FORTS



Simplicité

Conception simple et robuste, maintenance aisée



Précise et rapide

Précision X et Y : $\pm 50 \mu\text{m}$
 Epaisseur de couche min testée sur l'axe Z : 40 µm
 Vitesse d'impression : 100 mm/s



Matériaux supportés

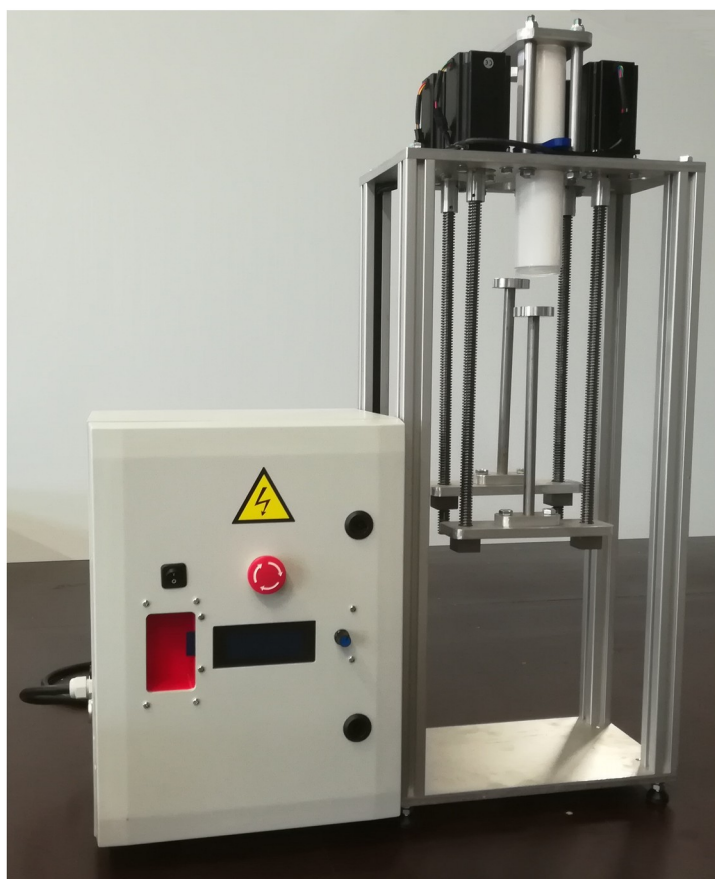
Matières spécifiques et expérimentales (bioprinting, agroaliments, silicones...)



Spécificité des matériaux

Plateau d'impression en Inox 304L ou 316L, entièrement démontables pour nettoyage et stérilisation, qualité alimentaire





L'extrusion seringue est un système autonome à utiliser seul ou à insérer dans une machine existante. Ses seringues plastiques ou inox s'adaptent aux besoins de chacun pour extruder toutes sortes de matières pâteuses, alimentaires ou non.

Les matières suivantes ont déjà été testées : hydrogel, cire, pâte alimentaire (confiture, purée, ...), silicones, colles.

LES CARACTÉRISTIQUES

Puissance de poussée de 10N à 10kN	Températures Seringues 0°C à 150°C
Intégration possible sur imprimante 3D Tobeca	De 1 à 5 extrudeurs sur le même dispositif

LES POINTS FORTS



Simplicité

Conception simple et robuste, maintenance aisée



Adaptabilité

Utilisation de vos seringues
Fabrication de seringues/
cartouches adaptées au projet



Matériaux supportés

Matières spécifiques et expérimentales
(bioprinting, agroaliments, silicones...)



Spécificités

Respect des contraintes
d'alimentarité, biocompatibilité...





L'extrudeur pneumatique Nucleus est un système autonome à connecter sur une machine existante. Grâce au contrôle pneumatique, le dosage de matières pâteuses est plus précis que le système mécanique, bien que moins puissant pour des matières très visqueuses. Un système de Venturi permet de retenir la goutte de matière lors d'un arrêt d'extrusion pour éviter des effets de « stringing ».

Pression maximale d'entrée : 8 bars
Possibilité de concevoir des modèles plus puissants sur demande.

Les matières suivantes ont déjà été testées : hydrogel, cire, pâte alimentaire (confiture, purée, ...), silicones, colles.

LES CARACTÉRISTIQUES

Pression de sortie de 0 à 8 bars	Seringues plastiques de 5cc à 50cc
Simplicité d'intégration avec les imprimantes 3D Tobeca	Possibilité de monter jusqu'à 6 seringues en clonage sur 1 dispositif Nucleus

LES POINTS FORTS



Simplicité

Conception simple et robuste, maintenance aisée



Adaptabilité

Utilisation de vos seringues
Fabrication de seringues/
cartouches adaptées au projet



Matériaux supportés

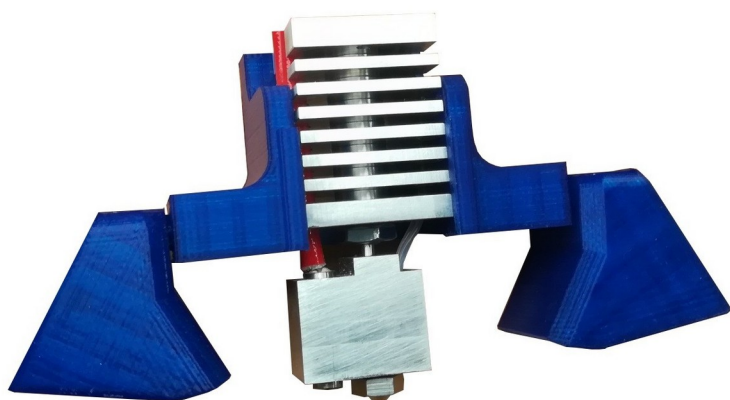
Matières spécifiques et expérimentales
(bioprinting, agroaliments, silicones...)



Spécificités

Respect des contraintes
d'alimentarité, biocompatibilité...





Un extrudeur de filaments biocompatible permet d'extruder des matériaux certifiés biocompatibles par un fabricant sans altérer cette caractéristique durant le processus de fusion et d'extrusion.

Pour cela, il a fallu concevoir et développer notre propre chaîne d'extrusion permettant d'aller de la bobine jusqu'à la buse en passant par le pignon d'entraînement tout en garantissant la biocompatibilité des matériaux, en Inox de grade médical 316L avec certificats matières.

LES CARACTÉRISTIQUES

Diamètres de buses de 0.40mm à 0.80mm	Buses Inox 316L certifié biocompatible
Tous les éléments en contact avec le filament sont biocompatibles	Fourniture de pièces détachées à la demande

LES POINTS FORTS



Simplicité

Conception simple et robuste, maintenance aisée



Adaptabilité

Format et encombrement standards (pas M6 sur les buses)



Matériaux supportés

Matières spécifiques et expérimentales (bioprinting, agroaliments, silicones...)



Spécificités

Respect des contraintes d'alimentarité, biocompatibilité...



Achat :

Tobeca	T3	T333	T336	T636	T666	T1000	HT	COSMED
Tarifs HT*	1500 €	6000 €	19000 €	25000 €	33000 €	À partir de 45000 €	Sur devis	Sur devis

* Tarifs HT pour machine seule. Demandez nos offres complètes pour détails et prestations complémentaires.

Location : Consultez nous pour connaître les possibilités en terme de location ou de leasing d'imprimantes 3D

10% DE REMISE

Pour une ferme d'impression, bénéficiez d'une remise de 10 % pour chaque nouvelle machine à partir de la troisième.

Matières	T3	T333	T336/636/ 666/1000	Tobeca HT	COSMED	PU HT Moyens bobines
PLA	X	X	X			20€
ABS	X	X	X	X		20€
PETG	X	X	X	X		30€
PP			X	X		60€
PC			X	X		60€
PA chargé			X	X		60€
PETG chargé CA		X	X	X		60€
TPU	X	X	X			40€
Nylon		X	X	X		60€
PEEK / PEKK / PPSU				X		400-500€
Matières pâteuses					X	NA

Applications	Matières								
	PLA	ABS	PETG	PP	PC	TPU	Nylon	PA chargé PETG chargé	PEEK PEKK PPSU
Prototypage visuel/ maquette	X	X	X						
Prototypage fonctionnel		X	X		X			X	
Outillage de production/ gabarit		X			X			X	
Pièces médicales				X					X
Pièces mécaniques moyenne température				X	X		X	X	
Pièces mécaniques haute température									X
Pièces de production					X			X	
Pièces souples						X			

Non exhaustif. Matières et applications selon besoin client. Nous consulter.

Tous droits réservés. Tobeca est une marque déposée - 2019

Pièces détachées		Tobeca 336	Tobeca 636	Tobeca 666	T1000
Désignation	Durée de vie Moyenne en H	PU HT	PU HT	PU HT	PU HT
Ensemble guidages et douilles pour axes X, Y et Z	3500	1 110 €	1 260 €	1 460 €	1 760 €
Kit de tiges trap pour axe Z (2 pièces) + moteurs Z et accouplements montés + écrous bronze	5000	495 €			673,2 €
Porte verre Securit 6mm (la porte)	NA	320 €	640 €		783 €
Poulies alu GT2 x5 + poulies lisses x3	5000	72 €			
Carte électronique	NA	195 €			
Moteurs NEMA23	10000	75 €			
Driver M542	NA	90 €			
Patch chauffant	5000	90 €			
Extrudeur métal MK8+ moteur NEMA17	3000*	60 €			
Kit de courroies pour X et Y	2000	75 €			
Ventilateur 40mm pour extraction enceinte x4	5000	7,2 €			
Kit filtres	1000	63 €			
Tête d'impression à eau	5000	204 €			
Pompe à eau + accessoires	3000	255 €			
Radiateur pompe à eau	NA	90 €			
Kit bloc chauffe, Heat breaker, résistances et thermistance + buse standard 0.4mm	3000*	114 €			
Buse d'impression acier 40CMD8	1000*	16 €			
Résistances de chauffe enceinte avec accessoires	NA	660 €		785 €	985 €
Plateau verre trempé	NA	50 €	100 €	200 €	300 €
Plateau d'impression aluminium	NA	248 €	496 €	992 €	1 488 €

La formation se déroule en général sur une journée de 7 à 8 heures.

9h00 – 12h30 : Installation et configuration de la machine
Paramétrages et lancement d'une impression

13h30 – 17h00 : « Apprentissage expert »
Optimisation des réglages du logiciel de pilotage pour répondre aux besoins spécifiques de l'entreprise
Optimisation des logiciels 3D en possession de l'entreprise et des options d'export pour une meilleure compatibilité des fichiers.

Check List des principaux points abordés



- ☐ Installation de l'imprimante
- ☐ Branchement de l'imprimante
- ☐ Installation des logiciels et paramétrages
- ☐ Explication du fonctionnement général de l'imprimante
- ☐ Calibration du plateau de l'imprimante et réglages + préparation du plateau (adhésif, etc)
- ☐ Mise en place du filament d'impression, explication sur les types de filament et leurs propriétés
- ☐ Importation d'un modèle 3D du client dans le logiciel d'impression, réglages d'impression, explication trancheur et génération Gcode
- ☐ Lancement impression depuis ordinateur
- ☐ Lancement impression depuis écran LCD sur carte SD, utilisation de l'écran
- ☐ Explication de l'utilité des ventilateurs et dans quels cas les utiliser
- ☐ Changement de buse d'impression et réglages dans le logiciel d'impression du changement
- ☐ Recalcul du PID suite changement de buse ou de matière
- ☐ Explication entretien général de l'imprimante

Le contrat **Essentiel** inclut :

- l'assistance téléphonique prioritaire Tobeca
- 1 intervention sur site par an pour vérifier le matériel

Le contrat **Tranquillité** inclut :

- le contrat Essentiel
- 4 interventions supplémentaires maximum sur le site d'installation de l'imprimante 3D
- Les pièces n'entrant pas dans la garantie sont facturées au détail des éléments remplacés
- Intervention sur site sous 5 jours ouvrés (sauf WE, jours fériés et congés annuels)

Le contrat **Sérénité** inclut :

- le contrat Tranquillité
- un nombre illimité* d'interventions sur le site d'installation de l'imprimante 3D
- Les pièces n'entrant pas dans la garantie sont facturées au détail des éléments remplacés
- Intervention sur site sous 72 heures (sauf WE, jours fériés et congés annuels)
- Si l'imprimante 3D est indisponible plus de 48h, Tobeca peut imprimer de manière prioritaire et dans la limite de ses capacités de production les pièces souhaitées par le client, avec facturation de la matière consommée.

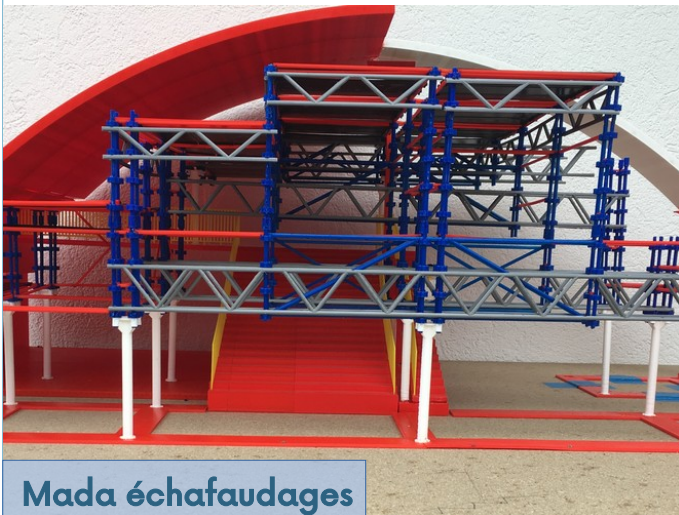
** voir nos conditions de vente pour détail complet de l'offre*

Que vérifions-nous ?

- Nettoyage général de l'équipement
- Vérification de l'état d'usure des guidages, vis et courroies
- Vérification et nettoyage de la ou les têtes d'impression
- Vérification du réglage du plateau d'impression
- Vérification du réglage des têtes d'impression
- Impression de pièces de test pour valider le fonctionnement du matériel

EXTRUSION RAPIDE

Tobeca a développé des systèmes spéciaux d'extrusion grand débit de matières à partir de filaments. Cela permet de nombreux projets comme cette maquette d'échafaudage.



Mada échafaudages

USINAGES SPÉCIAUX

Pour votre application, nous sommes en mesure de faire des usinages très spécifiques, certifiés alimentaires. Ci-dessous, un exemple de réalisation pour de la recherche scientifique, qui imprime de la peau humaine.



ICBMS

DÉJÀ RÉALISÉ



Volumes de fabrication
1m³ et 1,5m³



Hauteur des couches
1mm, 10mm en développement



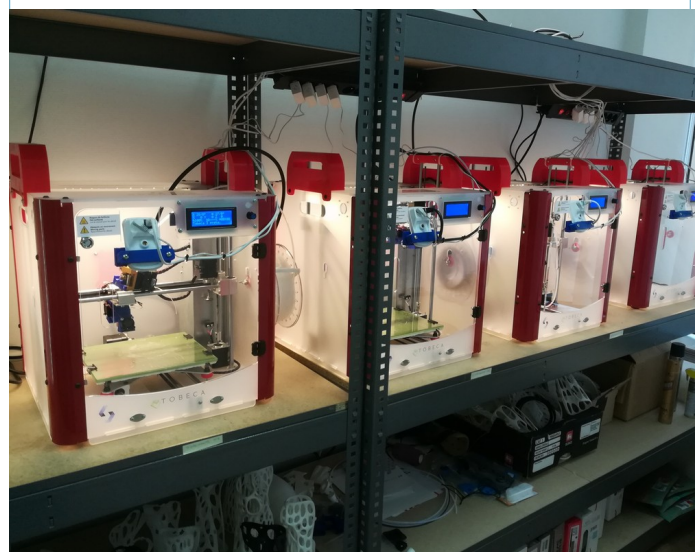
Vitesse de fabrication
600mm/s



Températures
Buse 500°C
Plateau 250°C

FERME D'IMPRESSION

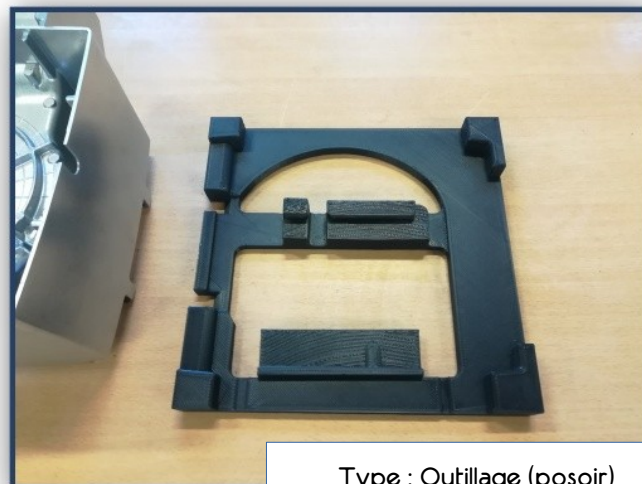
Vous avez besoin de produire en série ? Tobeca peut mettre en place une ferme d'imprimantes 3D permettant d'augmenter les cadences, tout en réduisant les coûts.



EXEMPLES DE PIÈCES



Type : Prototype
Secteur : Aéronautique
160 x 240 x 130 mm



Type : Outillage (posoir)
Secteur : Fab. Electroménager
306 x 313 x 46 mm



Type : Outillage
Secteur : Automobile
425 x 90 x 131 mm

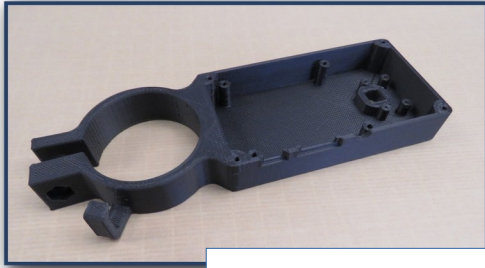


Type : Carter
Secteur : Fab. Machines
501 x 501 x 325 mm

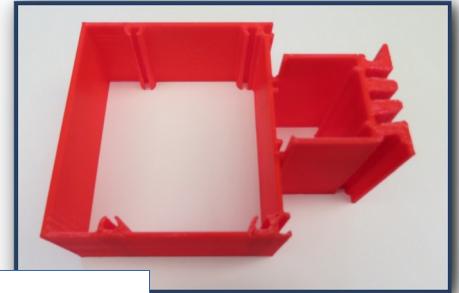


Assemblage pignons

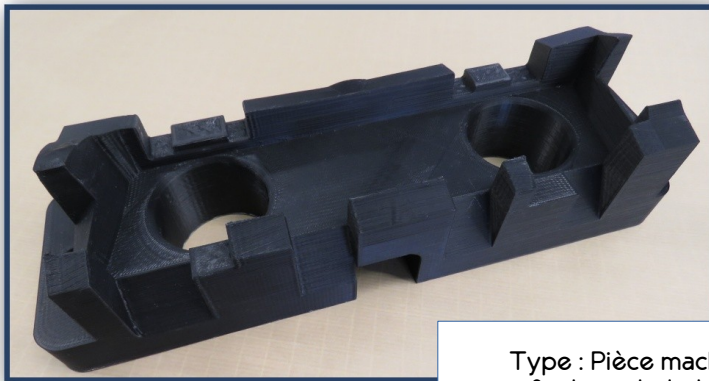
EXEMPLES DE PIÈCES



Type : Boîtier
Secteur : Contrôle
190 x 60 x 20 mm



Type : Prototype
Secteur : Menuiserie
120 x 90 x 50 mm



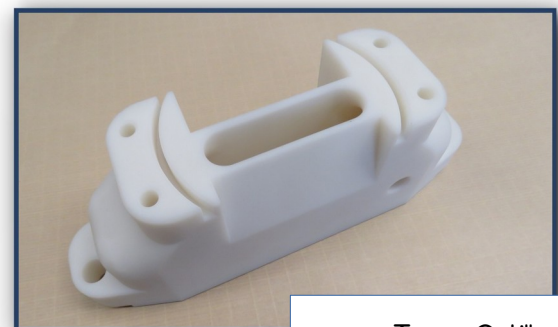
Type : Pièce machine
Secteur : Industrie
330 x 95 x 90 mm



Empreinte dentaire



Type : Présentoir
Secteur : Association
300 x 310 x 70 mm



Type : Outillage
Secteur : Automobile
260 x 70 x 100 mm



Intégration d'inserts

“ Avec Tobeca, nous avons pu concevoir et fabriquer des bio-imprimantes vraiment adaptées à nos besoins pour nos recherches. Tobeca a su s'adapter à nos contraintes et proposer des solutions innovantes à nos problématiques. ”

Christophe Marquette, directeur adjoint de l'ICBMS de Lyon



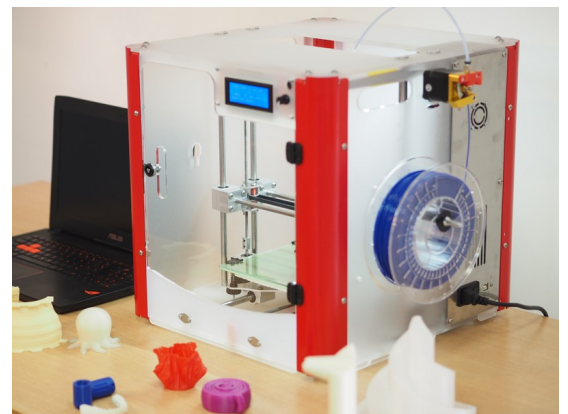
“ Les imprimantes industrielles sur mesures de Tobeca nous ont permis de penser autrement la fabrication additive, sans être bloqué par les petits volumes proposés par le marché. ”

L'ouverture des produits Tobeca au niveau des logiciels et matériels permettent des évolutions et améliorations au fil du temps. ”

Jean Patrick Delaplace – Techshop de Lille – ICAM de Lille

“ La Tobeca 3 est une réelle avancée par rapport à la Tobeca 2 : plus précise, plus fiable et disposant d'une enceinte fermée, elle permet de travailler beaucoup de matières différentes. La double extrusion en option est un vrai plus pour imprimer des supports. ”

Bertrand Beury, gérant de BBFil



Solution de gestion uniformisée pour ferme d'imprimantes 3D

Pour toute la gamme Tobeca et toutes autres imprimantes 3D*

*Sous réserve de compatibilité Octoprint

A partir de 3 imprimantes

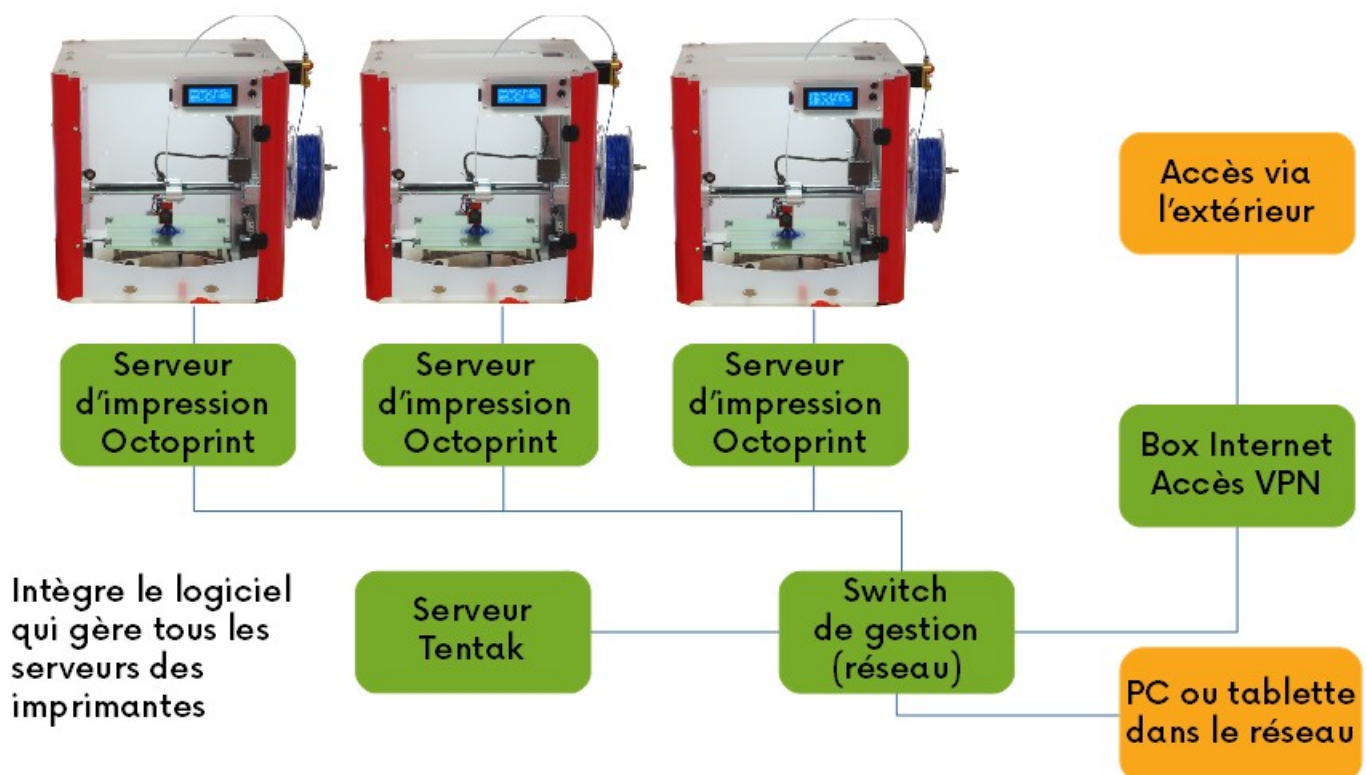
Gérer les machines par groupe (par exemple salle 1, bureau...)

Interface centralisée de gestion sur une page web pour avoir accès à toutes les machines et ainsi lancer ou arrêter des impressions, vérifier leur bon déroulement...

Suivre l'avancement des impressions de tout le parc machine grâce à des caméras intégrées, voir les machines disponibles.

Création d'un serveur VPN dédié, permettant au client de se connecter à distance à son réseau en toute sécurité (au delà des imprimantes 3D, cet accès lui permet par exemple d'accéder aussi à son réseau d'entreprise depuis l'extérieur)

Jusqu'à 10 comptes VPN utilisateurs



+33 9 72 39 10 06
contact@tobeca.fr
www.tobeca.fr



Pour nous rendre visite (uniquement sur RDV) :

2 allée Ernest Nouel, ZAC des Courtis
41100 Vendôme

