

Quelles sont les principales causes de bouchages sur une tête d'impression ?

Une tête d'impression 3D peut boucher pour plusieurs raisons :

- Filament de mauvaise qualité ou trop vieux (par exemple un PLA qui aurait repris de l'humidité)
- Première couche trop basse, qui frotte le plateau ; la matière ne pouvant pas sortir, elle s'agglutine dans la tête et peut mener à un bouchage
- Saletés sur le fil, qui rentre dans la tête, les plus grosses particules peuvent faire un bouchage
- Tête chaude, mais filament sans mouvement (non extrudé) pendant trop longtemps
- Tête trop chaude, le filament se carbonise à l'intérieur et durci
- Mauvais réglages d'impression, notamment les paramètres de rétraction (trop de rétraction peut mener à un effet bouchon dans la partie froide de la tête et entraîner le bouchage)

Bien sûr, ces causes ne sont pas exhaustives, il peut y avoir d'autres phénomènes qui peuvent mener à un bouchage.

Pour voir les articles pour déboucher les buses :

[Méthode de débouchage simple](#)

[Méthode de débouchage Atomic](#)

[Déboucher une tête à eau Tobeca](#)

[Déboucher une tête d'impression Hexagon](#)

From:

<http://tobeca.fr/wiki/> - **Wiki Tobeca**

Permanent link:

http://tobeca.fr/wiki/doku.php?id=depannage:causes_bouchage

Last update: **2016/07/20 08:23**

