

Abaque de températures et recommandations d'impression pour les filaments testés par Tobeca

Cette page permet de donner les réglages en température tête, plateau et enceinte + diverses recommandations pour l'impression de filaments 3D testés par Tobeca.

Ces valeurs sont surtout adaptées pour des imprimantes 3D professionnelles équipées de têtes d'impression refroidies par eau, et possédant une enceinte chauffante.

Filament	T°C Buse	T°C Plateau	T°C enceinte	Adhésion plateau	Vitesse d'impression	Remarques
PLA	210-225	50-55	0	Verre + citron, Kapton, Dimafix	jusqu'à 120mm/s	Il est préférable d'ouvrir la porte de l'enceinte pour éviter des stagnations de température et des dégradations de la qualité d'impression
ABS	250-260	90-100	50-80	Verre + Dimafix	jusqu'à 120mm/s	
PETG FormFutura HDGlass	225	70	0-50	Verre + Dimafix	jusqu'à 100mm/s	
PETG Esun	235	70	0-50	Verre + Dimafix	jusqu'à 100mm/s	
ColorFabb HT	260	110	50-80	Verre + Dimafix	jusqu'à 100mm/s	
AddiFrance KVIX	245	100	50-80	Verre + Dimafix	jusqu'à 100mm/s	

Note : 0 pour la température enceinte signifie qu'il ne faut pas la chauffer.

From:

<http://tobeca.fr/wiki/> - Wiki Tobeca

Permanent link:

http://tobeca.fr/wiki/doku.php?id=generique:abaque_matieres

Last update: **2017/01/19 18:51**

