

Faire des impressions en double extrusion

Pour faire des impressions en double extrusion, il faut bien entendu que votre imprimante soit dotée de deux têtes d'impression.

Chaque trancheur a des avantages et des inconvénients. C'est pourquoi la double extrusion avec chaque trancheur est détaillée, afin de voir les différents réglages.

Réglages

[Fusionner deux fichiers STL dans Repetier Host](#)

[Fusionner deux fichiers STL dans Simplify3D](#)

[Bien régler les entraxes des buses](#)

Impression de supports solubles

[Imprimer des supports solubles avec Repetier Host et Cura](#)

[Imprimer des supports solubles avec Repetier Host et Slic3r](#)

[Imprimer des supports solubles avec Simplify3D](#)

Impression bi-matière ou bi-couleur

[Imprimer en bi-matière avec Repetier Host et Cura](#)

[Imprimer en bi-matière avec Repetier Host et Slic3r](#)

[Imprimer en bi-matière avec Simplify3D](#)

From:
<http://www.tobeca.fr/wiki/> - **Wiki Tobeca**

Permanent link:
http://www.tobeca.fr/wiki/doku.php?id=generique:double_extrusion

Last update: **2016/09/19 17:04**

