

# Vérifier la qualité de la première couche imprimée, notamment la hauteur et l'adhésion

**Il est fortement déconseillé de laisser l'imprimante imprimer toute seule sans surveillance la première heure d'impression. En effet, c'est généralement pendant cette période que la pièce en cours d'impression peut se décoller si le plateau est mal réglé et/ou mal préparé (adhésif, spray, etc). De fait, rester près de l'imprimante pendant cette période permet de s'assurer que le démarrage de l'impression est OK.**

Après le début de l'impression, il faut vérifier si le réglage du plateau est bon. En effet, une buse trop proche du plateau va l'écraser, le filament aura du mal à sortir, ce qui peut mener à un bouchage de buse.

Dans le cas contraire, une buse trop éloignée du plateau va extruder un filament qui aura du mal à adhérer voire n'adhérera pas du tout.



- Figure de gauche : le filament est trop écrasé, la buse est trop proche du plateau → risque de boucher la buse
- Figure du milieu : la hauteur est bien réglée, le filament est convenablement déposé sur le plateau
- Figure de droite : le filament est trop haut, la buse est trop éloignée du plateau → il n'y a pas d'adhérence

Dans les cas de gauche et de droite, il faut revoir le réglage du plateau ou de l'offset du capteur de calibration.

From:

<http://tobeca.fr/wiki/> - **Wiki Tobeca**

Permanent link:

[http://tobeca.fr/wiki/doku.php?id=generique:verifier\\_premiere\\_couche](http://tobeca.fr/wiki/doku.php?id=generique:verifier_premiere_couche)

Last update: **2017/06/23 13:02**

