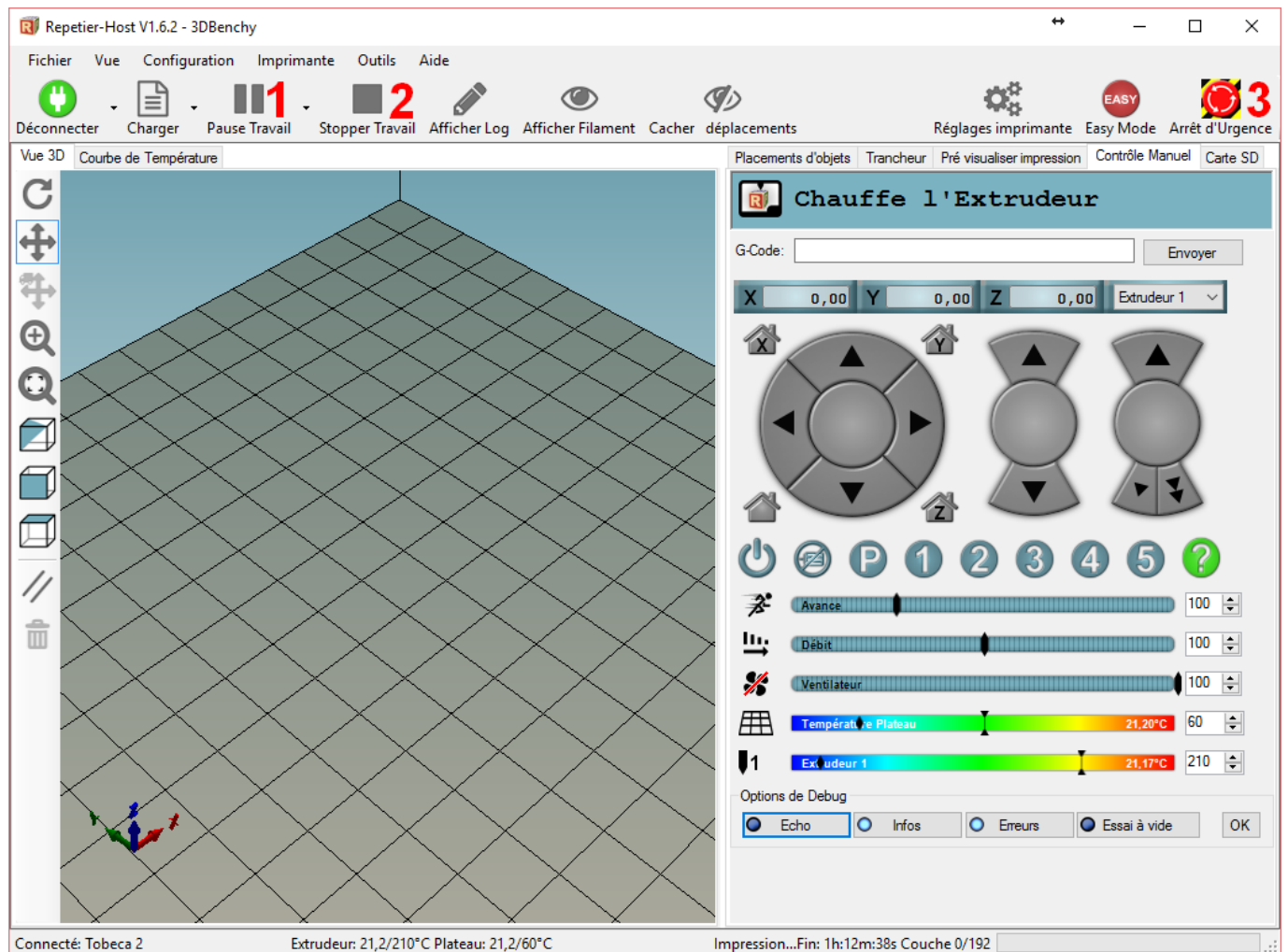


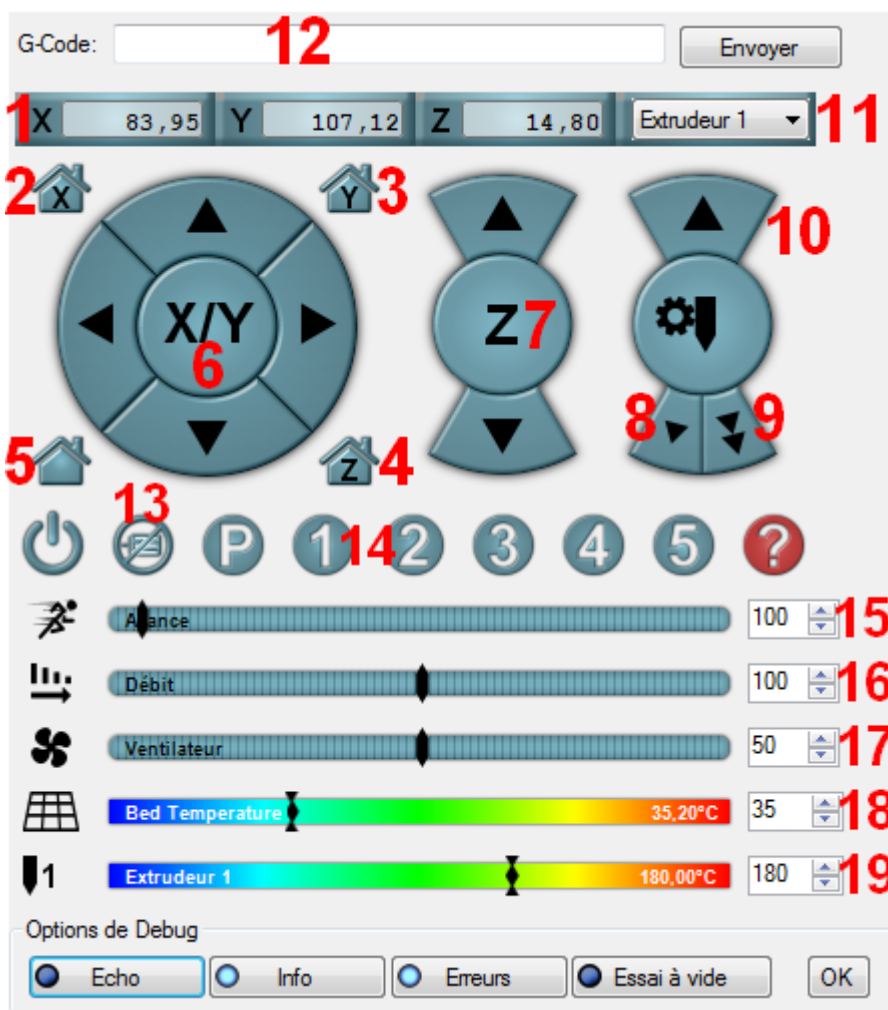
Changer de filament en cours d'impression

Il arrive que pendant une impression on arrive au bout du rouleau comme diraient certains et il faut donc, pour éviter de rater la pièce en cours, changer de filament.

La méthode est détaillée avec Repetier Host mais fonctionne de manière identique avec Simply3D ou depuis un serveur d'impression Octoprint.

Pendant une impression, mettre en pause en cliquant sur **(1)** :





1. Utiliser ensuite les flèches directionnelles **(6)** pour mettre la tête d'impression hors de la pièce en cours d'impression afin de ne pas l'abîmer.
2. Rétracter le filament **(10)** pour le retirer de la tête.
3. Mettre en place le nouveau filament et le faire avancer avec **(8)** ou **(9)** ; **IMPORTANT** car sinon l'extrudeur aura perdu sa position et risque de mouliner lors de la reprise de l'impression.
4. Extruder un peu de matière avec **(8)** pour la faire sortir et bien vérifier que le nouveau filament est bien amorcé.
5. Une fois que tout est OK, reprendre l'impression en enlevant la pause, la tête va se repositionner au bon endroit.

From: <http://tobeca.fr/wiki/> - **Wiki Tobeca**

Permanent link: http://tobeca.fr/wiki/doku.php?id=guides:changer_fil

Last update: **2016/07/19 14:35**

