

# Gamme d'imprimantes 3D Tobeca 333 à Tobeca 666

Cette zone de documentation s'applique pour les imprimantes 3D suivantes :

- Tobeca 333 V4 avec plateau rectifié aluminium
- Tobeca 633
- Tobeca 643
- Tobeca 666 avec plateau rectifié aluminium

## Documentation générale et légale

[Garantie et retours produit](#)

[Conditions d'utilisation du produit](#)

[Consignes de sécurité](#)

## Première utilisation

[Vous venez de recevoir votre imprimante ? Suivez ce guide pour tout faire dans l'ordre](#)

## Profils d'impression

cura.zip

slic3r.zip

simplify3d.zip

Il y a deux fichiers dedans, un pour un montage bowden (extrudeurs déportés) et un pour montage direct (extrudeurs sur le chariot d'impression).

Attention : pour Simplify3D, les dimensions peuvent être amenées à changer en fonction du volume de votre imprimante.

## Réglages

[Paramètres pour Repetier Host](#)

[Régler la hauteur d'une tête à eau \(hauteur des buses\)](#)

[Ajuster le plateau d'impression et la vis de réglage pour le Z0](#)

## Utilisation

[Installation et branchement de l'imprimante](#)

[Installation du plateau d'impression et maintien](#)

[Mettre en place le filament](#)

[OPTION : Utilisation de l'extrudeur puissant](#)

[Chauffer l'enceinte \(régulateur de type 1\)](#)

[Chauffer l'enceinte \(régulateur de type 2\)](#)

[Utiliser le serveur d'impression Octoprint pour imprimer depuis un PC](#)

[Utilisation du serveur d'impression depuis l'écran LCD](#)

## Entretien

[Vérifications périodiques](#)

[Lubrification et graissage](#)

[Pièces de rechange et opérations de maintenance](#)

## Dépannage

[Déboucher une tête à eau Tobeca](#)

From:

<http://tobeca.fr/wiki/> - **Wiki Tobeca**

Permanent link:

<http://tobeca.fr/wiki/doku.php?id=produit:gamme333666>

Last update: **2017/01/16 11:46**

