

Tobeca 666 PEEK V1

Cette documentation ne s'applique qu'à l'imprimante 3D Tobeca 666 spéciale PEEK V1 pour le client JSU.

Profils d'impression Simplify3D

Réglages

[Régler la hauteur des buses](#)

[Ajuster le plateau d'impression et la vis de réglage pour le Z0](#)

Utilisation

[Branchement de l'imprimante](#)

[Installation du plateau d'impression et maintien](#)

[Mettre en place le filament](#)

[Chauffer l'enceinte](#)

[Utilisation du ventilateur de brassage d'air d'enceinte](#)

[Chauffer le plateau](#)

[Chauffer le coffret bobines](#)

[Checklist avant lancement d'une pièce à imprimer](#)

[Extraction de l'enceinte](#)

[Utiliser le serveur d'impression Octoprint pour imprimer depuis un PC](#)

[Utilisation du serveur d'impression depuis l'écran LCD](#)

Entretien et dépannage

[Vérifications périodiques](#)

[Lubrification et graissage](#)

[Démontage et remplacement d'une buse](#)

Entretien du bac de purge du plateau

From:

<http://www.tobeca.fr/wiki/> - **Wiki Tobeca**

Permanent link:

<http://www.tobeca.fr/wiki/doku.php?id=produit:t666peekjsu>

Last update: **2018/09/04 12:35**

